

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：泗阳申久家纺面料有限公司年产 13 万吨涤纶  
低弹丝和 15000 万米高档面料改建项目

建设单位（盖章）：泗阳申久家纺面料有限公司

编制日期：2024 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制



## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	2
二、建设项目工程分析 .....	1
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	43
四、主要环境影响和保护措施 .....	53
五、环境保护措施监督检查清单 .....	87
六、结论 .....	90

**附件：**

附件 1 江苏省投资项目备案证

附件 2 登记信息单

附件 3 委托书

附件 4 环评合同

附件 5 信用承诺书

附件 6 营业执照

附件 7 法人身份证

附件 8 现有项目环评批复

附件 9 企业名称和产能变更

附件 10 现有项目验收意见

附件 11 现有项目排污许可证

附件 12 DTY 油剂 MSDS

附件 13 总量交易凭证

附件 14 建设项目环境影响评价现场勘查记录表

**附图：**

附图一 建设项目地理位置图

附图二 建设项目周边500m范围内环境保护目标和环境现状图

附图三 建设项目改建后厂区平面布置图

附图四 建设项目与泗阳经济开发区总体规划图关系图

附图五 建设项目与泗阳行政区域图关系图

附图六 建设项目与泗阳水系图关系图

附图七 建设项目与江苏省生态空间保护区域位置关系图

附图八 建设项目与江苏省国家级生态保护红线位置关系图

附图九 建设项目与江苏省生态环境管控单元图（2023 动态更新成果）关系图

附图十 建设项目与宿迁市生态环境管控单元图（2023 动态更新成果）关系图

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	泗阳申久家纺面料有限公司年产 13 万吨涤纶低弹丝和 15000 万米高档面料改建项目		
项目代码	2410-321362-89-01-500948		
建设单位联系人	张*	联系方式	133*****88
建设地点	泗阳县经济开发区文城路 225 号		
地理坐标	（东经 118 度 44 分 53.253 秒，北纬 33 度 43 分 34.568 秒）		
国民经济行业类别	C1751 化纤织造加工	建设项目行业类别	十四、纺织业 17 化纤织造及印染精加工 175*
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	江苏泗阳经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	泗经开备〔2024〕277 号
总投资（万元）	74080	环保投资（万元）	1252
环保投资占比	1.69%	施工工期	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否：本项目未开工建设	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	256790
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《江苏泗阳经济开发区开发建设规划》（2020~2035 年） 相关规划简介：江苏泗阳经济开发区（以下简称开发区）前身为泗阳工业园区，2006 年 5 月经江苏省人民政府批准为省级开发区（苏政复[2006]37 号）。2006 年 9 月、2013 年 10 月，开发区分别开展了规划环评（宿环发[2006]78 号）和跟踪评价（苏环审[2013] 200 号）。2020 年，		

	<p>开发区管委会委托相关单位编制了《江苏泗阳经济开发区开发建设规划（2020-2035）》（以下简称《规划》），并同步开展了规划环境影响评价工作。</p>
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件：《江苏泗阳经济开发区建设规划（2020-2035）环境影响报告书》</p> <p>审查单位：江苏省生态环境厅</p> <p>审查文件：《省生态环境厅关于江苏泗阳经济开发区开发建设规划（2020-2035）环境影响报告书的审查意见》</p> <p>审查文号：苏环审[2021]23号</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、选址规划符合性</b></p> <p>本项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号，根据《江苏泗阳经济开发区开发建设规划》（2020~2035 年），项目所在用地为工业用地。</p> <p><b>2、产业定位规划符合性</b></p> <p>本项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号，泗阳经济开发区的园区产业定位为：重点发展纺织服装（含印染）、食品饮料（不含酿造）、轻工机械、电子信息等主导产业。按照《国民经济行业分类》（2017 年），纺织服装（含印染）行业主要包括纺织（含印染）、纺织服装、服饰等；食品饮料行业包括农副食品加工、食品制造、饮料制造、酒类制造（不含酿造）等；轻工机械行业主要包括木材加工和木竹藤棕草制品、家具制造、纸制品制造、印刷、文教工美体育和娱乐用品制造、塑料制品、金属制品、通用设备制造、专用设备制造、汽车零部件及配件制造、运输设备制造、电气机械和器材制造、仪器仪表制造、日用杂品制造等；电子信息行业主要包括智能消费设备制造、电子器件制造、电子元件及电子专用材料制造等。本项目属于化纤织造加工，因此符合江苏省宿迁市泗阳经济开发区的产业定位。</p> <p><b>3、规划审查意见符合性</b></p>

表 1-1 本项目与苏环审[2021]23 号的相符性分析

审查意见	本项目相符性分析	是否相符
<p>(一) 严格空间管控，优化空间布局。落实“三线一单”生态环境分区管控要求，进一步强化开发区空间管控，减轻产业发展对生态环境、人居环境造成不良影响。开发区内现有部分居住区，存在工居混杂现象。开发区需根据规划有序推进部分工业企业逐步关停退出，及时调整相应的用地性质，整合零散居住用地。居住区周边工业地块应优先引入无污染或轻污染项目，设置绿化隔离带，减缓工业生产对居住区的影响。加快推进韩庄、江庄、西刘等 3 个村庄农村居住点的拆迁工作。</p>	<p>本项目用地为工业用地，不占用生态空间管控区域</p>	<p>符合</p>
<p>(二) 实施污染物排放限值限量管理，切实改善区域生态环境质量。完善主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双管控”，为推进区域环境质量持续改善作出积极贡献。加强江苏洋河酒厂股份有限公司污染治理和污染物排放的监管，确保企业稳定达标排放。在符合产业政策的前提下，洋河酒厂改扩建项目应做到“增产减污对区内印染企业进行整合升级，原则上仅服务于区内纺织服装企业，实施区内印染企业主要污染物排放总量控制，印染新改扩建项目在区内进行排污总量平衡和替代。</p>	<p>项目污染物总量指标在泗阳县范围内平衡</p>	<p>符合</p>
<p>(三) 加强源头治理，协同推进减污降碳。强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求。严格落实生态环境准入清单要求，严格限制与主导产业不相关的项目进入，执行最严格的行业废水、废气排放控制标准。新建、改建、扩建项目应采用先进的技术和设备，清洁生产水平应达到国际同行业先进水平。严控高耗能、高排放项目，园区碳排放达峰时间按国家及江苏省规定时间内完成。</p>	<p>项目符合生态环境准入清单要求，项目生产废气、生产废水满足排放要求</p>	<p>符合</p>
<p>(四) 完善环境基础设施。加快推进城东污水处理厂一期工程的扩建项目建设。完善污水收集管网系统，确保区内生产废水和生活污水全收集、全处理。开展区域水污染物平衡核算管理，推动工业废水和生活污水分开收集、分质处理。加快实施入河排污口排查整治，做好清理合并。鼓励建设生态安全缓冲区，改善区域水环境质量。加快推进固体废物减量化、资源化、无害化的处理处置，规范危险废物贮存和转移管理，确保危险废物规范贮存、安全处置。</p>	<p>企业将规范危险废物贮存和转移管理，确保危险废物规范贮存、安全处置</p>	<p>符合</p>
<p>(五) 健全园区环境风险防控体系，建立环境应急管理制度，提升环境应急能力。制定环境应急预案，做到与各级政府、部门及企业应急预案的有效衔接，及时备案修编，定期开展演练，配备充足的环境应急物资，落实应急准备措施，建立应急响应联动机制，完善</p>	<p>企业将制定并落实各类事故风险防范措施及应急预案</p>	<p>符合</p>

	<p>环境应急响应流程。建立隐患排查整改制度，推动园区及企业定期开展突发环境事件隐患排查治理，建立隐患清单并及时整改到位。完成园区三级环境防控体系建设，建立完善环境风险防控基础设施，并落实环境风险防范各项措施。</p>		
	<p>(六) 建立健全环境监测监控体系。严格落实《全省省级及以上工业区(集中区)监测监控能力建设方案》(苏环办[2021]144号)要求，在上、下风向至少各布设1个空气质量自动监测站点，同时根据实际情况在园区周边河流布设水质自动监测站点。指导区内企业按《全省排污单位自动监测监控全覆盖(全联全控)工作方案》(苏环办[2021]146号)要求和监测规范，安装在线监测设备及自动留样、校准等辅助设备，实时监测获得主要污染物排放浓度、流量数据；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应指导企业做好委托监测，并告知企业及时上报监测数据。</p>	<p>项目将根据自行监测技术规范做好委托监测，并及时上报监测数据</p>	<p>符合</p>
	<p>拟进入开发区的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，重点关注控制挥发性有机物排放环保措施等内容，强化环境监测和环境保护相关措施的落实。规划环评中环境协调性分析、环境现状、污染源调查等符合要求的资料供建设项目共享，项目环评相应评价可结合实际情况予以简化。</p>	<p>项目正在进行环境影响评价</p>	<p>符合</p>
<p>综上，项目符合规划环境影响评价结论及审查意见。</p>			
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021版)，本项目属于“十四、纺织业 17 化纤织造及印染精加工 175*”，经查阅，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》有关条款规定中的限制类和淘汰类项目；也不属于《禁止用地项目目录(2012年本)》、《限制用地项目目录(2012年本)》及其他相关法律法规要求淘汰和限制的产业，本项目不在《市场准入负面清单(2022年版)》禁止准入类中，符合国家和地方产业政策。目前该项目已取得江苏泗阳经济开发区管理委员会备案，备案证号：泗经开备〔2024〕277号。本项目建设符合国家及地方产业政策要求。</p> <p>2、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态红线</p>		

①根据《江苏省生态空间管控区域规划》，距离本项目最近的生态空间管控区域为京杭大运河（泗阳县）清水通道维护区，与本项目西南侧最近距离约为4.8km，距离泗阳黄河故道省级湿地公园最近距离约7.3km，位于本项目西南侧。具体情况见表1-2。

表 1-2 项目周边重要生态功能保护区一览表

红线区域名称	主导生态功能	范围		面积（平方公里）		
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积
京杭大运河（泗阳县）清水通道维护区	水源水质保护	/	含西自临河镇翟庄村，东止泗阳四号桥大运河水域及其两侧各100米以内区域，以及泗阳四号桥到泗阳二号桥大运河水域与北侧背水坡堤脚及南侧100米以内区域，及泗阳船闸到泗阳三号桥大运河水域与北侧背水坡堤脚及南侧100米以内区域，及泗阳三号桥到李口镇芦塘村段大运河水域及其两侧各100米以内区域，以及李口乡芦塘村到新袁镇交界村大运河中心线以南水域，及南侧100米以内区域。含大运河（泗阳）饮用水源二级和准保护区，不含大运河（泗阳）饮用水源一级保护区	/	5.06	5.06
泗阳黄河故道省级湿地公园	湿地生态系统保护	泗阳黄河故道省级湿地公园总体规划中确定的范围（包括湿地保育区和恢复重建区等）	/	3.29	/	3.29

根据京杭大运河（泗阳县）清水通道维护区、泗阳黄河故道省级湿地公园红线区域范围可知：项目选址不在宿迁市泗阳县生态红线管控区范围内，符合《江苏省生态空间管控区域规划》中相关要求。

②根据《江苏省国家级生态红线保护规划》，距离本项目最近的陆域生态保护红线区域为泗阳县中运河姜桥饮用水源地保护区。与本项目西南侧最近距离约

为 4.6km。具体情况见表 1-3。

表 1-3 项目周边陆域生态保护红线区域一览表

水源地名称	水源所在地(河、湖)	水源地类型	一级保护区		二级保护区		准保护区	
			水域	陆域	水域	陆域	水域	陆域
泗阳县中运河姜桥水源地	中运河	河流	以取水口为中心，向东 1000 米，向西 1000 米，及其两岸背水坡之间的水域范围	一级保护区水域与相对应的两岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围	一级保护区以外向东延伸 2000 米，向西延伸 2000 米，以及与平交的子河上溯 950 米的水域范围	二级保护区水域与相对应的两岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围	二级保护区以外向东延伸 2000 米，向西延伸 2000 米的水域范围	准保护区水域与相对应的两岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围

根据泗阳县中运河姜桥饮用水源地保护区区域范围可知：项目选址不在泗阳县中运河姜桥饮用水源地保护区区域内，符合《江苏省国家级生态红线保护规划》中相关要求。

③ 《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》

本项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号，根据《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，江苏泗阳经济开发区属于重点管控单元。具体情况见表 1-4。

表 1-4 建设项目与宿环发〔2020〕78 号相符性分析

环境管控单元名称	区域	管控单元分类	管控要求	相符性分析
江苏泗阳经济开发区	泗阳县	重点管控单元	<p>禁止引进以下项目：（1）化工、造纸项目以及医药、酿造、冶金等行业中对环境有较大影响的项目；（2）对环境和人体健康有严重影响的污染项目，包括污染物难以治理的建设项目；（3）废水排放量大于 10000t/d 的项目；（4）含有毒、有明显异味废气排放，且对周围环境造成明显影响的项目。</p>	项目不属于禁止引入类项目

			空间布局约束	水污染物排放量：化学需氧量 1533 吨/年、氨氮 383 吨/年、总磷 38.3 吨/年； 大气污染物排放量：二氧化硫 526.84 吨/年、烟粉尘 287.45 吨/年	项目总量不超过各污染排放量
			环境风险防控	制定并落实园区建设项目环境风险防范措施和事故应急预案，并定期演练，防止和减轻事故危害。	项目制定并落实园区建设项目环境风险防范措施和事故应急预案，并定期演练，防止和减轻事故危害
			资源开发效率要求	(1) 行业企业清洁生产水平达到国内清洁生产先进水平及以上要求。(2) 禁止销售使用燃料为“II类”(严格)，具体包括：除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	行业企业清洁生产水平达到国内清洁生产先进水平及以上要求；项目不涉及锅炉

根据上述分析，项目的建设符合《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》文件要求相符。

### (2) 环境质量底线

根据《宿迁市 2023 年度环境状况公报》，2023 年，全市环境空气优良天数达 261 天，优良天数比例为 71.5%；空气中 PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub> 指标浓度同比上升，浓度均值分别为 39.8μg/m<sup>3</sup>、63μg/m<sup>3</sup>、25μg/m<sup>3</sup>、8μg/m<sup>3</sup>，同比分别下降 7.9%、3.3%、8.7%、33.3%；O<sub>3</sub>、CO 与 2022 年持平，浓度均值分别为 169μg/m<sup>3</sup>、1mg/m<sup>3</sup>；其中，O<sub>3</sub> 作为首要污染物的超标天数为 53 天，占全年超标天数比例达 51%，已成为影响全市环境空气质量达标的主要指标。沭阳、泗阳和泗洪三县城市环境空气质量优良天数分别为 274 天、289 天、296 天，优良天数比例分别为 75.1%、79.2%、81.1%。

为切实改善空气质量，保障人民群众身体健康，坚决遏制大气污染恶化上升的势头，宿迁市制定了《市政府办公室关于印发宿迁市 2023 年大气、水、土壤、工业固体废物污染防治工作方案的通知》（宿政办发〔2023〕3 号），主要从持

续推进产业能源结构调整、深入打好重污染天气消除攻坚战、深入打好臭氧污染防治攻坚战、深入打好机动车船污染防治攻坚战、深入打好扬尘污染防治攻坚战、深入打好面源污染防治攻坚战这几个方面对大气进行防治。

地表水环境质量：根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》，全市 10 个县级以上集中式饮用水水源地水质优Ⅲ比例为 100%；全市 15 个国考断面水质达标率为 100%，优Ⅲ水体比例为 86.7%，无劣Ⅴ类水体；全市 35 个省考断面水质达标率为 100%，优Ⅲ水体比例为 100%，无劣Ⅴ类水体。

声环境质量：根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》，2023 年，全市城区昼间平均等效声级 56.8dB（A），达二级（较好）水平，与 2022 年相比，全市区域环境噪声状况总体保持稳定；城市道路交通噪声方面，全市昼间平均等效声级 62.1dB（A），交通噪声强度为一级，声环境质量为好。

（3）资源利用上线

本项目用水来自自来水管网，不会达到资源利用上线；项目用电由市政电网所供给，不会达到资源利用上线；项目用地为工业用地，符合当地土地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

（4）生态环境准入清单

表 1-5 与江苏泗阳经济开发区生态环境准入清单相符性分析

类别	准入内容	相符性分析
产业准入要求	产业定位：规划重点发展纺织服装（含印染）、食品饮料、轻工机械、电子信息等主导产业。	本项目主要为化纤织造加工，符合产业定位
	优先引入：《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《鼓励外商投资产业目录(2019 年版)》、《产业发展与转移指导目录(2018 年本)》、《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录(2016 版)》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》（2013 年修正）鼓励类或优先承接的产业类项目，且符合开发区产业定位的项目。	不涉及

	<p>禁止引入：1、新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；2、新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；3、新建、扩建《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020年版）》、《产业结构调整指导目录(2019年本)》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额(2015年本)》明确的限制类、禁止类或淘汰类项目；4、不符合《印染行业规范条件》的印染项目；5、含化学合成反应的食品类项目；6、使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、水性油墨、胶粘剂等项目；7、排放重点重金属（铅、汞、镉、铬、砷）的项目；8、不符合产业定位的项目。</p>	<p>本项目不属于禁止引入类项目；本项目不使用含高 VOCs 原料，不排放重金属。</p>
<p>严格落实《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录(2012年本)》、《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》中有关条件、标准或要求。</p>	<p>本项目用地为工业用地，不在《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录(2012年本)》、《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》中</p>	
<p>提高环境准入门槛，落实入区企业的废水、废气环境影响减缓措施和固废处置措施，设置足够的防护距离，建立健全区域风险防范体系。</p>	<p>项目建成后，将落实废水环境影响减缓措施和固废处置措施，设置足够的防护距离，建立健全区域风险防范体系</p>	
<p>对于居住区周边已开发的工业用地，应加强对现状企业的环境监督管理，确保其污染物达标排放；对于居住区周边已开发且后续实施用地置换的工业用地，以及居住区周边未开发的工业用地，将优先引入无污染或轻污染的企业或项目，并设置绿化隔离带。</p>	<p>项目建成后，将落实各项环境影响减缓措施，确保污染物达标排放</p>	
<p>大气污染物：近期：二氧化硫 183.56 吨/年、烟粉尘 158.56 吨/年、氮氧化物 226.53 吨/年、VOCs119.79 吨/年；远期：二氧化硫 159.16 吨/年、烟粉尘 144.75 吨/年、氮氧化物 203.67 吨/年、VOCs98.76 吨/年。</p>	<p>项目废气污染物满足园区污染物排放管控要求</p>	
<p>水污染物（接管量/排放量）：近期：排水量 728 万吨/年、433.17 万吨/年、COD364.01 吨/年、216.58 吨/年、氨氮 36.40 吨/年、21.66 吨/年、总磷 3.64 吨/年、2.17 吨/年、总氮 109.2 吨/年、64.98 吨/年；远期：排水量</p>	<p>本项目不新增废水污染物</p>	

	738.71 万吨/年、438.87 万吨/年、COD295.48 吨/年、175.55 吨/年、氨氮 36.94 吨/年、21.94 吨/年、总磷 3.69 吨/年、2.19 吨/年、总氮 110.81 吨/年、65.83 吨/年。	
	印染企业接管进入污水处理厂的废水总量应不突破 3007208.75 吨/年（折 10024.03 吨/天，按 300 天计），且印染企业原则上仅服务于区内纺织服装企业。	本项目为化纤织造，不涉及 印染
	酿造企业接管进入污水处理厂的废水总量应不突破现有核定总量(168 万吨/年)。	本项目为化纤织造，不涉及 酿造
环境 风险 防 控	开发区及入区企业应制定并落实各类事故风险防范措施及应急预案。	现有项目已编制突发环境事件应急预案并备案，企业改建完成后，将对改建项目进行突发环境事件应急预案的修编，最大限度地防止和减轻事故的危害
	区内各企业须按规范要求建设贮存、使用危险化学品的装置，杜绝泄漏物料进入环境；储备必要的设备物资，并每年组织实战演练，最大限度地防止和减轻事故的危害。排放工业废水的企业应设置足够容量的事故污水池，严禁污水超标排放。	企业严格按规范要求建设贮存、使用危险化学品的装置，杜绝泄漏物料进入环境；储备必要的设备物资，并每年组织实战演练，最大限度地防止和减轻事故的危害。并设置足够容量的事故污水池，严禁污水超标排放。
资 源 开 发 利 用 要 求	新建、改建、扩建项目应采用先进的技术和设备，清洁生产水平应达到国际同行业先进水平。	项目将采用先进的技术和设备，清洁生产水平应达到国际同行业先进水平
	印染行业资源开发利用应满足《印染行业规范条件》。	不涉及
	禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。	不涉及
	力争 2027 年碳排放达到峰值。	不涉及
<p>根据上述分析，本项目符合江苏泗阳经济开发区生态环境准入清单中要求。</p> <p><b>3、与关于印发《加强喷水织造企业环境管理的工作意见》（泗环发〔2021〕51 号）相符性分析</b></p>		

**表1-6 建设项目与关于印发《加强喷水织造企业环境管理的工作意见》（泗环发〔2021〕51号）相符性分析**

序号	要求	企业情况	相符性
1	针对前期环评批复废水“零排放”的喷水织造企业，根据企业实际情况，如确实需要排放废水，依据省生态环境厅《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）文件要求，进一步完善环评和排污许可等手续。所排废水经预处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2中间接排放标准后接管排入属地污水处理厂进行深度处理。	本项目正在进行环评手续，环评完成后会继续跟进排污许可变更等手续。项目所排废水经预处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）后接管排入城东污水处理厂一期进行深度处理。	相符
2	企业重新梳理污水处理工艺的合理性，结合产生污水的特点，遵照化纤织造废水污染防治可行技术（①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮，三级排放；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物，二级排放；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物+ 混凝-气浮或沉淀，一级排放。），根据企业实际情况合理选择 废水处理工艺。未经充分合理论证非必要不建议盲目增设废水生化处理工艺。	本项目根据厂区实际情况采取的污水处理工艺为格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池。	相符
3	部分含造粒、上浆涂层工艺需要对产生的工艺废气进行收集处理，大部分仅喷水织造的企业不涉及有组织废气排放。涉及VOCs 排放的宜采用喷淋洗涤+（除湿）+活性炭吸附方式处理，治理设施定期维护保养，做好记录，活性炭定期更换，保留采购发票、合格证、检验报告等材料备查。按排污许可证载明的各类污染因子和频次开展自行检测，依据检测结果及时评估废气治理设施运行状态。 对于 VOCs 无组织排放情况应在密闭空间作业，保证设备正常运转，提高收集效率，贯彻落实《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求。对于污水处理站产生的臭气浓度、氨、硫化氢等污染物必要时宜加盖密封，防止污染物外逸，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中相应限值。	本项目涤纶低弹丝生产工艺为“涤纶预取向丝-加弹-包装入库”，高档面料生产工艺为“涤纶低弹丝-整经-织造-验布打卷”，现有项目加弹产生的废气通过等离子+二级活性炭吸附装置处理后经15米排气筒 DA001 高空排放，本次新增的加弹废气通过静电式油烟净化器处理后经15米排气筒 DA002-DA006 排放。本项目不涉及印染废水，污水处理站产生的恶臭废气较少，通过加强厂区绿化、定期喷洒植物除臭剂减少无组织恶臭排放。	相符
4	《国家危险废物名录》含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污（油）泥属于危险废物，应按危险废物要求进行规范化管理，交有资质单	本项目废水处理中初沉池、气浮等处理过程中产生的污（油）泥属于危险废物，按危险废物要求进行规范化管理，	相符

	<p>位处置或利用，鼓励产废单位使用高效压滤设备最大程度降低污泥含水率，实施“减量化”操作。遵照化纤织造废水污染防治可行技术产生的生化污泥属于一般固废；未按可行技术设置污水处理工艺，依据《国家危险废物名录》生化过程产生的污泥不在名录内，但生化污泥是否具有危险特性尚不明确，建议按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法对生化污泥予以认定，根据鉴别结论属于危险废物的根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，按危险废物进行规范化管理，排除危险特性后属于一般固废的按一般固废管理。根据《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）：列入《国家危险废物名录》的固体废物，属于危险废物，不需要进行危险特性鉴别。</p>	<p>交由资质单位处置。本项目污水处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861—2017）中可行性工艺，生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理。</p>	
5	<p>喷水织造企业产生的一般固体废物主要有废丝废布，优先采用资源化利用方式，贮存设施符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。废矿物油及含废矿物油废物等危险废物，应委托有资质单位进行利用处置，危废贮存设施符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。各有关企业认真落实省生态环境厅《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）和《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207号），全面使用危险废物全生命周期监控系统，进行实时申报。</p>	<p>本项目正常营运期间产生的固体废物主要为：职工生活垃圾、废丝、废布、格栅渣、废石英砂、生化污泥、废包装桶、废润滑油、废活性炭、污（油）泥、废油等。生活垃圾交由环卫部门处理；废丝、废布为一般固废，废丝、废布收集后外售综合利用；格栅渣、废石英砂委托相关单位处置；生化污泥（鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理）、废包装桶、废润滑油、废活性炭、污（油）泥、废油为危险废物，委托有资质单位安全处置。</p>	相符

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>一、项目由来</b></p> <p>泗阳申久家纺面料有限公司成立于 2016 年 3 月 2 日,企业位于泗阳县经济开发区文城路 225 号,主要从事差别化涤纶低弹丝及高档床上用品面料的研发、生产和销售。2016 年 3 月 30 日,《泗阳化纤产业集群有限公司申请变更项目主体及产能的申请》,本项目单位由泗阳化纤产业集群有限公司变更成为泗阳申久家纺面料有限公司,产能由年产 1500 万米高档面料变更为 15000 万米,取得了泗阳县发展和改革局备案,文号为泗发改备【2016】62 号。2016 年 4 月 1 日,申久家纺根据有关要求投资主体变更,将泗阳化纤产业集群有限公司投资主体变更成为泗阳申久家纺面料有限公司,取得了原泗阳县环境保护局出具的《关于同意泗阳化纤产业集群有限公司项目投资主体变更的通知》。《泗阳化纤产业集群有限公司涤纶低弹丝及高档面料生产建设项目》环评报告表于 2011 年 11 月 26 日取得宿迁市泗阳生态环境局的批复,批复号为泗环评[2011]97 号;该环评于 2012 年 12 月 31 日通过环保局组织的三同时验收。《泗阳化纤产业集群有限公司 12000m<sup>3</sup>/d 污水处理站建设项目环境影响报告表》于 2012 年 11 月 20 日取得泗阳县环境保护局批复(泗环评【2012】142 号);该环评于 2019 年 9 月 28 日通过公司组织的三同时自主验收。企业于 2023 年 7 月 20 日对排污许可证进行了重新申请,排污许可证编号为:91321323MA1MFPCN34001P,许可证有效期为 2023 年 7 月 20 日-2023 年 7 月 19 日。企业现有项目加弹废气配套建设光氧催化装置,后由于光氧催化装置处理效果较差,企业加弹废气改为等离子+二级活性炭吸附装置,《泗阳申久家纺面料有限公司加弹 VOCs 废气治理设施提升改造项目》环境影响登记表于 2023 年 8 月 23 日完成备案,备案号为:202332132300000112。</p> <p>由于市场、经济等原因,企业决定在现有厂房内调整生产工艺,取消整浆并生产,原环评未分析加弹废气,本次对加弹废气进行核算并收集处理,根据实际情况,织造废水一直循环使用,废水中 COD、SS 等浓度较高,对织布机损坏较</p>
------	---

大，对织布产品亦有一定的影响，无法达到一直回用，无法满足回用水要求，因此本次拟新增生产废水外排，改建完成后全厂产能较原环评不变。

表 2-1 现有项目与改建项目变化情况一览表

改建内容		现有项目	改建项目
工艺		高档面料：整经-整浆并（已取消）-织造-验布打卷-包装入库	高档面料：整经--织造-验布打卷-包装入库；取消整浆并工艺
环保治理设施	废气治理设施	（1）已取消整浆并工序（原环评无组织排放）； （2）原环评未分析加弹废气，目前有一个加弹车间，配套建设等离子+二级活性炭吸附装置+1根 15m 排气筒 DA001 排放	（1）已取消整浆并工序； （2）加弹一车间废气经集气罩收集后进入等离子+二级活性炭吸附装置处理后经 15 米排气筒 DA001 高空排放；加弹二-六车间废气经集气罩收集后进入静电式油烟净化器装置处理后经 15 米排气筒 DA002-DA006 排放
	废水治理设施	化粪池处理后接管至城东污水处理厂一期，喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后全部回用	生活污水经化粪池处理后进污水处理站与喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后，95%回用于喷水织机，5%生产废水排入城东污水处理厂一期处理

由于前几年疫情，市场行情以及一些设备的老旧淘汰等原因，目前本企业设备数量较环评及验收有所削减，后期市场行情较好，将会陆续按照环评及批复建设设备数量等。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须执行环境影响评价制度。对照《国民经济行业分类》，项目属于“C1751 化纤织造加工”类项目；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目属于“十四、纺织业 17 化纤织造及印染精加工 175\*”，需编制建设项目环境影响报告表。

表 2-2 建设项目环境影响评价分类管理名录一览表

环评类别 项目类	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
棉纺织及印染精加工 171*；毛纺织及染整精加工 172*；麻纺织及染整精加工 173*；丝绢纺织及印染精加工 174*；化纤织造及印染精加工 175*；针织或钩针编织物及其制品制造 176*；家用纺织制成品制造 177*；产业用纺织制成品制造 178*	有洗毛、脱胶、缫丝工艺的；染整工艺有前处理、染色、印花（喷墨印花和数码印花的除外）工序的；有使用有机溶剂的涂层工艺的	有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的；有喷水织造工艺的；有水刺无纺布织造工艺的	/	/

泗阳申久家纺面料有限公司委托我公司承担该项目环境影响报告表的编制工作，我公司经过现场勘察及工程分析，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、中华人民共和国国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》、生态环境部部令 1 号《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的有关规定，根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》(环办环评〔2020〕33 号)要求，编制了该项目的环评报告表。

由于涉及现有生产线的整浆并设备淘汰，以及设备功能重新布局等，本次改建项目是对全厂改建后的环境影响进行整体评价，核算改建后全厂的废气、废水、固废等污染物排放情况。

## 二、劳动定员及工作制度

原环评设计劳动定员 1280 人，由于整浆并生产线的淘汰，本次核减人员，劳动定员 1000 人。

工作制度：两班制，每班 12 小时，年工作 330 天，年工作时数 7920h。

## 三、项目内容

### 1、地理位置及周边环境

泗阳申久家纺面料有限公司位于泗阳县经济开发区文城路 225 号。项目北侧为浙江路，东侧为江苏恒浩达服装有限公司，南侧为文城东路，西侧为江苏英伟医疗股份有限公司。项目地理位置见附图一，项目周边 500m 环境现状见附图二。

## 2、项目产品方案

项目改建前后具体产品方案见表2-3。

**表 2-3 本项目产品与产能一览表**

主体工程名称	产品名称	年产量			增减量 <sup>[1]</sup>	年运行时间(h)
		现有项目	改建项目	改建后全厂		
加弹车间	涤纶低弹丝	5 万吨/年	13 万吨/年	13 万吨/年	/	7920h
织造车间	高档面料	8000 万米/年	15000 万米/年	15000 万米/年	/	7920h

注<sup>[1]</sup>：改建后产品设计产能与原环评设计产能一致，不涉及新增。

## 3、主要生产设备

项目改建前后主要生产设备见表 2-4。

**表 2-4 本项目主要生产设备一览表**

序号	名称	设备数量			增减量 <sup>[2]</sup>	设备型号	备注
		现有项目	改建项目	改建后全厂			
1	喷水织机	704 台	3000 台	3000 台	/	280/320/340	织造
2	整浆并	0 套	6 套	0 套	-6	/	已取消
3	分条整经机	8 台	16 台	16 台	/	SHGA215C/HF988C/ASGA215C	整经
4	加弹机	16 台	100 台	100 台	/	RT (V) 1000/FK6V1000 (RI2005) /JWFK6M-10J	加弹
5	验布打卷机	9 台	20 台	20 台	/	XD-3200	验布打卷
6	自动穿综机	4 台	12 台	12 台	/	/	自动穿综
7	空压机	6 台	35 台	35 台	/	UD132A-2/UD110A-2/UD55A-8C、UT75A 等	压缩空气

8	变压器	14 套	21 套	21 套	/	/	供电
	集水池引水筒	3 只	3 只	3 只	0	/	污水处理
	集水池废水提升泵	3 台	3 台	3 台	0	/	
	混凝搅拌机	1 台	1 台	1 台	0	/	
	行车式刮泥机	1 套	1 套	1 套	0	/	
	气浮装置(改造)	2 套	2 套	2 套	0	Q=210m <sup>3</sup> /h	
	气浮出水提升泵	1 台	1 台	1 台	0	/	
	气浮出水提升泵	2 台	2 台	2 台	0	L-325-200	
	微孔软管曝气器	成套	成套	成套	0	DN50	
	一沉池刮泥机	2 台	2 台	2 台	0	Φ18000,中心传动	
	鼓风机	3 台	3 台	3 台	0	SWR-250	
	一沉池污泥回流泵	3 台	3 台	3 台	0	CHD511-150A	
	中间水池提升泵	2 台	2 台	2 台	0	/	
	中间水池提升泵	1 台	1 台	1 台	0	G-315-100	
	机械过滤器	3 套	3 套	3 套	0	Q=105m <sup>3</sup> /h	
	机械过滤器	1 套	1 套	1 套	0	Q=105m <sup>3</sup> /h	
	机械过滤器气动阀	4 套	4 套	4 套	0	DN250(2 只), DN150(3 只), DN50(2 只)	
	石英砂滤料	37 吨	37 吨	37 吨	0	/	
	絮凝剂加药装置	1 台	1 台	1 台	0	JY-II	

聚凝剂加药装置	2台	2台	2台	0	JY-II
自动控制系统	1套	1套	1套	0	PLC-300
控制柜	1套	1套	1套	0	MCC柜, 就地柜
电磁流量计	3台	3台	3台	0	LdB
液位控制仪	4只	4只	4只	0	浮球式
液位控制仪	3只	3只	3只	0	/
防振就地压力表	配套	配套	配套	0	/

注<sup>[2]</sup>: 改建后全厂设备设计数量与原环评设计数量一致, 不涉及新增; 改建后取消整浆并生产; 原环评未提及验布打卷机和自动穿棕机, 本次环评中予以补充。

#### 4、主要原辅材料

项目改建前后主要原辅材料消耗见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料使用情况

序号	名称	年使用量			包装形式	增减量 <sup>[3]</sup>	最大存储量
		现有项目	改建项目	改建后全厂			
1	涤纶预取向丝 (POY)	62800 吨/年	163380 吨/年	163380 吨/年	720kg/托	/	10000 吨
2	水性浆料(水 69.9%~89.9%; 聚对苯二甲酸二酯树脂 B 型 (PETF-61-BR) 16%~30%; 聚二甲基硅氧烷 0.1%)	0 吨/年	4500 吨/年	0 吨/年	/	-4500 (原环评水性浆料为 4500t/a, 改建后取消整浆并)	/

3	DTY 油剂 (矿物油 93.0%、脂肪 醇聚醚类 7.0%)	1600 吨/年	3250 吨/年	3250 吨/ 年	10t/储罐	/	30 吨
4	DTY 纸管	1100 万只/ 年	2860 万只/ 年	2860 万只/ 年	200 只/ 捆	/	250 万 只
5	DTY 包装箱	175 万个/年	455 万个/年	455 万个/ 年	50 个/捆	/	35 万个
6	PP 捆扎带	65 吨/年	169 吨/年	169 吨/年	50kg/袋	/	15 吨
7	薄膜袋	1100 万只/ 年	2860 万只/ 年	2860 万只/ 年	25kg/卷	/	250 万 只
设备 维 修 【4】	机油	0 吨/年	30.6 吨/年	30.6 吨/年	170kg/ 桶	+30.6	0.85 吨
	润滑油	0 吨/年	5.4 吨/年	5.4 吨/年	15kg/桶	+5.4	0.15 吨
污 水 处 理 站 药 剂 【5】	PAC	360 吨/年	1100 吨/年	1100 吨/ 年	10t/储罐	+740	50 吨
	PAM	3.6 吨/年	10 吨/年	10 吨/年	25kg/袋	+6.4	1 吨
	液碱	24 吨/年	200 吨/年	200 吨/年	10t/储罐	+176	20 吨
	聚合硫酸铁	0 吨/年	450 吨/年	450 吨/年	5t/储罐	+450	10 吨
	尿素(用于养 活性污泥)	0 吨/年	8 吨/年	8 吨/年	50kg/袋	+8	0.5 吨
	复合肥(用于 养活性污泥)	0 吨/年	8 吨/年	8 吨/年	50kg/袋	+8	0.5 吨
<p>注【3】：改建后全厂原料设计用量与原环评设计用量一致，不涉及新增；改建后取消整浆并生产，故不使用水性浆料；</p> <p>【4】原环评未提及设备维修机油和润滑油，本次环评中予以补充；</p> <p>【5】原环评污水处理站药剂未提及尿素、复合肥，本次环评中予以补充；聚合硫酸铁药剂为本次新增，用于除生产废水中铈。</p>							

表 2-6 主要原辅材料理化性质表

名称	理化性质	毒性毒理	燃烧爆炸性
POY 丝	拉伸丝和变形丝的基础原料，具有稳定性好、没有完全拉伸等特点。预取向丝，指经高速纺丝获得的取向度在未取向丝和拉伸丝之间的未完全拉伸的化纤长丝。	/	可燃
DTY 油剂	抗飞溅 DTY 油剂，矿物油含量为 93.0%、脂肪醇聚醚类含量为 7.0%，无色至淡黄色带粘状透明油状液体，闪点 $\geq 130^{\circ}\text{C}$ ，pH 值（1%水溶液）：6~8，密度（ $20^{\circ}\text{C}$ ）：0.83~0.88g/cm <sup>3</sup> ，含水率： $\leq 0.6\%$ ，旋转粘度（ $40^{\circ}\text{C}$ ，mPa.S）8~10，乳化性（1%水溶液）：白色乳液。	/	易燃
机油	油状液体，淡黄色至褐色，不溶于水，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂，可燃，但不属于易燃品。闪点为 $76^{\circ}\text{C}$ ，爆炸极限无资料，最小点火能和引燃温度分别为未知和 $248^{\circ}\text{C}$ ，遇明火、高热可燃。燃烧产物主要是一氧化碳和二氧化碳。	/	可燃
润滑油	淡黄色粘稠液体，不溶于水，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂，遇明火、高热可燃。闪点为 $120^{\circ}\text{C}$ ~ $340^{\circ}\text{C}$ ，燃烧产物主要是一氧化碳和二氧化碳。	/	可燃
PAC	氯化铝，简称聚铝，英文缩写为 PAC，无机高分子水处理药剂。无色或黄色固体。其溶液为无色或黄褐色透明液体。易溶于水及稀酒精，不溶于无水酒精及甘油。有吸附、凝聚、沉淀等性能，聚合氯化铝稳定性差，有腐蚀性。	腐蚀性	可燃
PAM	聚丙烯酰胺是一种线状的有机高分子聚合物，同时也是一种高分子水处理絮凝剂产品，专门可以吸附水中的悬浮颗粒，在颗粒之间起链接架桥作用，使细颗粒形成比较大的絮团，并且加快了沉淀的速度。这一过程称之为絮凝，因其中良好的絮凝效果 PAM 作为水处理的絮凝剂并且被广泛用于污水处理。	/	可燃
液碱	氢氧化钠，白色半透明片状固体，为基本化工原料，广泛用于造纸、合成洗涤剂及肥皂、粘胶纤维、人造丝及棉织品等轻纺工业方面。	强腐蚀性	不燃
聚合硫酸铁	黄褐色固体小颗粒状和红褐色液态形状。具有吸附性。液体呈粘稠状，正常温度为 $20^{\circ}\text{C}$ 时，密度为 1.45g/cm <sup>3</sup> ，盐基度为 8%~16%。pH 值（1%水溶液）=2~3。水不溶液及含量则会不同，如清源牌固体聚合硫酸铁全铁含量大于 20%，而液体增强型聚合硫酸铁则大于 11%。固体水不溶物小于 0.5%，液体水不溶物小于 0.3。具有腐蚀性和刺激性。	腐蚀性	不燃
尿素	白色柱状结晶或结晶性粉末。 $20^{\circ}\text{C}$ 时 100 千克水能溶解 105 千克尿素，溶解时吸热。水溶液呈中性反应。纯品含氮量为 46.65%，农用尿素为 42%~46%，含少量缩二脲，一般低于 2%，通常对作物生长无害；尿素的比重和容重均较小，每立方米肥料重 0.65 吨。	/	可燃
复合肥	复合肥是一种含有多种营养元素的化肥。它通常由氮、磷、钾以及其他微量元素组成。复合肥以化学方式制造，	/	不燃

可以在植物生长过程中提供全面和均衡的营养供应。相比于一元素肥料，复合肥的优点在于提供了多种元素，能够满足不同植物在不同生长阶段的营养需要		
--	--	--

## 5、公用工程及环保工程

### (1) 给水

本项目用水由市政自来水管网供水，根据企业提供的资料和工程分析可知，本项目主要用水主要为员工日常生活办公用水和喷水织机用水。

### (2) 排水

项目采用雨污分流制进行排水，雨水排入市政雨水管网。本项目废水为生活污水和喷水织机废水，生活污水和喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后，95%回用于喷水织机，5%排入城东污水处理厂一期处理，尾水排入葛东河。

#### ①生活污水

原环评设计劳动定员 1280 人，由于整浆并生产线的淘汰，本次核减人员，劳动定员 1000 人，本项目不新增劳动人员，在现有人员中调配。原环评设计每人每天用水量为 60L，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）中的相关规定“工业企业管理人员用水定额可取 30~50L/人·班，车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用 30~50L/人·班”，根据企业实际情况及相关规定，故本次重新核算生活污水，按照人均用水量 50L/d 计算。

项目劳动定员 1000 人，根据企业实际情况和《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）中的相关规定，按人均用水量 50L/d 计算，一年工作 330 天，则用水量为 16500m<sup>3</sup>/a，排水量按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 13200 m<sup>3</sup>/a，生活污水经化粪池处理后进厂区内污水处理设施处理后废水量的 5%即 660t/a 排放至城东污水处理厂一期，其余 95%即 12540t/a 回用于喷水织机。

#### ②喷水织机废水

原环评按照每台喷水织机废水产生量 2.5t/d，并核算了整浆并洗涤废水，由于整浆并已取消，本次重新核算生产废水产排放情况。

根据纺织行业设备运行经验以及企业提供资料，一台喷水织机用水量约为 3 t/d，本项目共 3000 台喷水织机用水量约为 9000t/d（2970000t/a），损耗量约为

5%，即 450t/d（148500t/a），生产废水产生量为用水量的 95%即 8550t/d（2821500t/a），废水经厂区内污水处理设施处理后废水量的 5%即 141075t/a 排放至城东污水处理厂一期，其余 95%即 2680425t/a 回用于喷水织机。

### ③绿化用水

本项目不新增绿化用水，现有项目绿化用水按  $0.002\text{t}/\text{m}^2 \cdot \text{次}$ ，平均每年浇水 180 次，绿化面积  $20081\text{m}^2$ ，则绿化用水年用量约为 7800t/a。

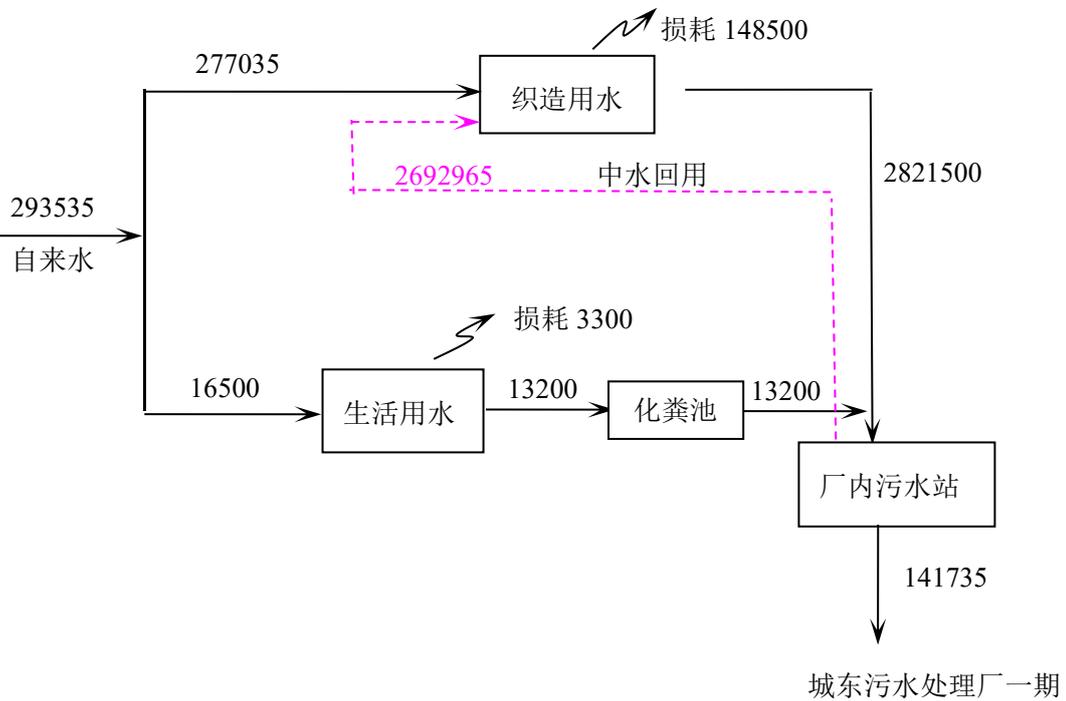


图 2-1 本项目水平衡图

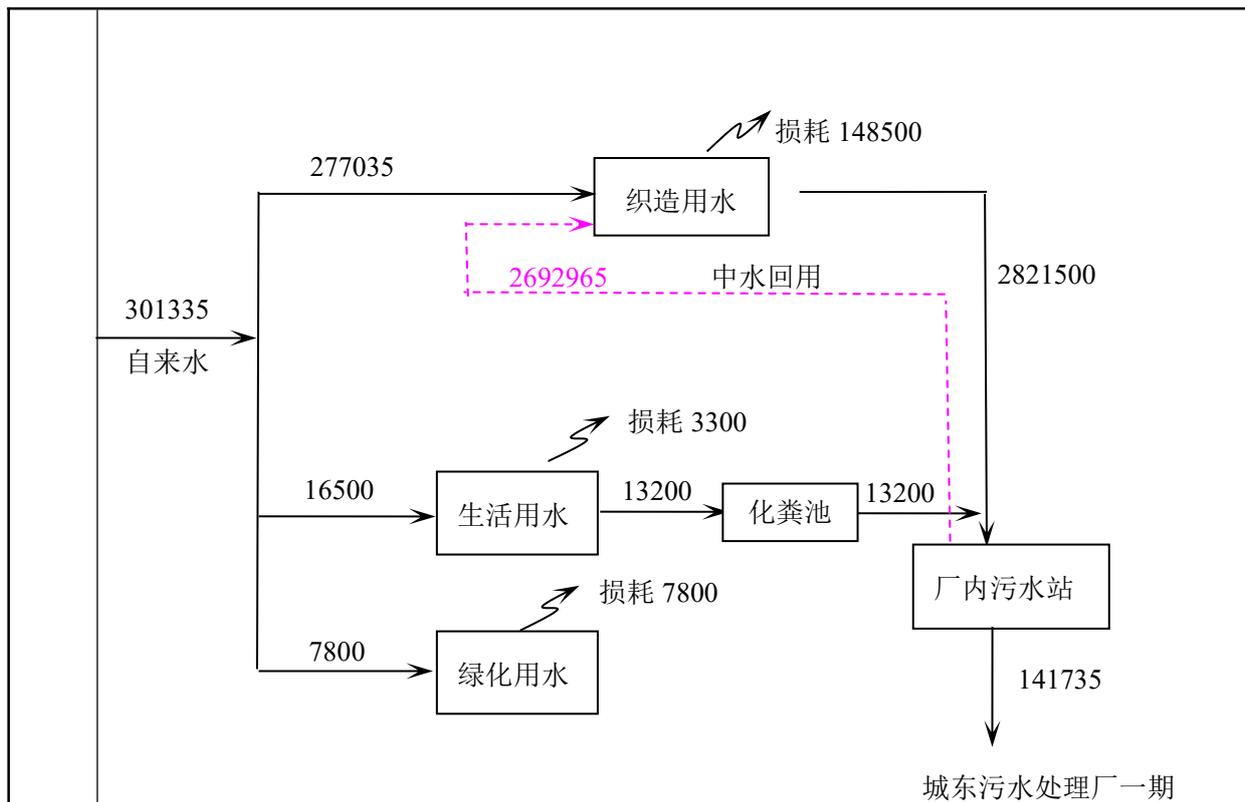


图 2-2 改建后全厂水平衡图

(3) 供电

本项目用电量预计为 12000 万 kWh/年，来自市政电网。

项目改建前后整体工程建设内容一览表见表 2-7。

表 2-7 项目整体工程建设内容一览表

工程类别	建设内容	建设内容			备注
		现有项目 <sup>【6】</sup>	改建项目	改建后全厂	
主体工程	A-1 厂房	7000m <sup>2</sup> ，目前空置	7000m <sup>2</sup> ，织造一车间，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，织造一车间，3 层车间办公室	依托现有厂房
	A-2 厂房	7000m <sup>2</sup> ，目前空置、仅有危废仓库，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，织造二车间、危废仓库，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，织造二车间、危废仓库，3 层车间办公室	依托现有厂房
	A-3 厂房	7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，准备车间，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，准备车间，3 层车间办公室	依托现有厂房
	A-4 厂房	7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，织造三车间，3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> ，织造三车间，3 层车间办公室	依托现有厂房

	A-5 厂房	7000m <sup>2</sup> , 自动穿棕车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 品检一车间、自动穿综房, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 品检一车间、自动穿综房, 3层车间办公室	依托现有厂房
	A-6 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造四车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造四车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	A-7 厂房	7000m <sup>2</sup> , 品检车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 品检二车间、自动穿综车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 品检二车间、自动穿综车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	A-8 厂房	7000m <sup>2</sup> , 织造车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	A-9 厂房	7000m <sup>2</sup> , 织造车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	A-10 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 织造五车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-1 厂房	7000m <sup>2</sup> , 加弹车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹一车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹一车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-2 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹二车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹二车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-3 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹三车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹三车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-4 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹四车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹四车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-5 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹五车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹五车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-6 厂房	7000m <sup>2</sup> , 目前空置, 3层办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹六车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 加弹六车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-7 厂房	7000m <sup>2</sup> , 分条车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 分条车间, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 分条车间, 3层车间办公室	依托现有厂房
	B-8 厂房	7000m <sup>2</sup> , 坯布仓库, 3层办公室	7000m <sup>2</sup> , 坯布仓库, 3层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 坯布仓库, 3层车间办公室	依托现有厂房

	公用工程	B-9 厂房	7000m <sup>2</sup> , 原料仓库, 3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 为原料仓库, 3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 为原料仓库, 3 层车间办公室	依托现有厂房
		B-10 厂房	7000m <sup>2</sup> , 原料仓库, 3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 原料仓库, 3 层车间办公室	7000m <sup>2</sup> , 原料仓库, 3 层车间办公室	依托现有厂房
		给水系统	69980m <sup>3</sup> /a, 由当地自来水管网提供, 可满足项目运营生产和生活的用水需求	293535m <sup>3</sup> /a, 由当地自来水管网提供, 可满足项目运营生产和生活的用水需求	301335m <sup>3</sup> /a, 由当地自来水管网提供, 可满足项目运营生产和生活的用水需求	依托现有给水系统
		排水系统	11000m <sup>3</sup> /a, 项目采用雨污分流制进行排水, 雨水排入市政雨水管网。生活污水经化粪池处理后排入城东污水处理厂一期, 生产废水经污水处理站处理后全部回用	141735m <sup>3</sup> /a, 项目采用雨污分流制进行排水, 雨水排入市政雨水管网。生活污水与生产废水经污水处理站处理后 5%排入城东污水处理厂一期处理, 尾水排入葛东河	改建后全厂 141735m <sup>3</sup> /a, 项目采用雨污分流制进行排水, 雨水排入市政雨水管网。生活污水与生产废水经污水处理站处理后 5%排入城东污水处理厂一期处理, 尾水排入葛东河	依托现有排水系统
		供电	由当地电网向厂区供电, 能够满足厂区用电需求	由当地电网向厂区供电, 能够满足厂区用电需求	由当地电网向厂区供电, 能够满足厂区用电需求	依托现有电网供电
		环保工程	废气	整浆并废气	已取消整浆并工序 (原环评无组织排放)	已取消整浆并工序

		处理	加弹废气	目前有一个加弹车间，配套建设等离子+二级活性炭吸附装置+1根15m排气筒DA001排放（原环评未分析加弹废气）	加弹一车间废气经集气罩收集后进入等离子+二级活性炭吸附装置处理后经15米排气筒DA001高空排放；加弹二-六车间废气经集气罩收集后进入静电式油烟净化器装置处理后经15米排气筒DA002-DA006排放（其中DA001-DA005风机风量为20000m <sup>3</sup> /h，DA006风机风量为25000m <sup>3</sup> /h）	加弹一车间废气经集气罩收集后进入等离子+二级活性炭吸附装置处理后经15米排气筒DA001高空排放；加弹二-六车间废气经集气罩收集后进入静电式油烟净化器装置处理后经15米排气筒DA002-DA006排放（其中DA001-DA005风机风量为20000m <sup>3</sup> /h，DA006风机风量为25000m <sup>3</sup> /h）	目前有一个加弹车间，配套建设等离子+二级活性炭吸附装置+1根15m排气筒DA001排放（已做环评登记表）；本次加弹废气新增5套静电式油烟净化器+5根排气筒DA002-DA006
			污水处理站恶臭	无组织排放	无组织排放	无组织排放	加强厂区绿化、定期喷洒植物除臭剂等
		废水处理	生活污水	化粪池处理后接管至城东污水处理厂一期	化粪池处理后通入污水处理站处理，95%回用，5%接管至城东污水处理厂一期	化粪池处理后通入污水处理站处理，95%回用，5%接管至城东污水处理厂一期	依托现有化粪池，采用“雨污分流”排水方式；化粪池进厂内污水处理站处理后5%的生活污水外排，95%的生活污水回用于喷水织机
			生产废水	喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后全部回用	喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后，95%回用于喷水织机，5%生产废水排入城东污水处理厂一期处理，尾水排入葛东河	喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后，95%回用于喷水织机，5%生产废水排入城东污水处理厂一期处理，尾水排入葛东河	依托现有污水处理站，设计处理能力12000m <sup>3</sup> /d，工艺为格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池；实际织造废水经厂内污水处理站处理后无法达到全部回用标准，本次新增5%的生产废水外排，95%的生产废水回用于喷水织机

环保工程	噪声处理	采用低噪声设备、添加减振垫、厂房隔声	采用低噪声设备、添加减振垫、厂房隔声	采用低噪声设备、添加减振垫、厂房隔声	依托现有，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准	
	固废	生活垃圾	生活垃圾统一收集后交环卫部门清运	生活垃圾统一收集后交环卫部门清运	生活垃圾统一收集后交环卫部门清运	环卫处置
		一般工业固体废物	一般固废仓库100m <sup>2</sup> ，外售或综合利用处置	扩大固废仓库至500m <sup>2</sup> ，废丝、废布外售综合利用处置，废石英砂、格栅渣委托相关单位处置	扩大固废仓库至500m <sup>2</sup> ，废丝、废布外售综合利用处置，废石英砂、格栅渣委托相关单位处置	改建项目完成后全厂固废仓库扩大至500m <sup>2</sup> ，位于B-10厂房内
		危险废物	危废仓库，60m <sup>2</sup> ，由有危废处置资质单位处置	扩大危废仓库至150m <sup>2</sup> ，废包装桶、废润滑油、废机油、废油、废活性炭、污(油)泥、生化污泥(鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理)有资质的公司安全处置	扩大危废仓库至150m <sup>2</sup> ，废包装桶、废润滑油、废机油、废油、废活性炭、污(油)泥、生化污泥(鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理)有资质的公司安全处置	改建项目完成后全厂固废仓库扩大至150m <sup>2</sup> ，位于A-2厂房内
<p><sup>[6]</sup> 现有项目目前仅有1个加弹车间，2个织造车间，1个分条车间，1个品检车间，1个自动穿棕车间。</p> <p>6、厂区平面布置状况</p> <p>本项目位于泗阳县经济开发区文城路225号，项目设置1个出入口，位于厂区南侧。生产车间位于厂区东侧和西侧，办公楼位于厂房内。厂区布置各区域功能分区明确，依生产工艺流程接续布置，空间利用充分，平面布置合理，道路设置顺畅，管线铺设方便合理，利于管理和消防，运输方便。厂区平面布置图详见附图三。</p> <p>7、排污许可管理</p> <p>现有项目属于排污许可中重点管理，排污许可证编号为： 91321323MA1MFPCN34001P，许可证有效期为2023年7月20日-2023年7月19</p>						

	<p>日。本次项目申报后，建设单位应当在新增生产设施启动或者发生实际排污之前，登录全国排污许可管理信息平台公开端重新申请排污证。</p>
--	--

## 1、改建项目工艺流程及产污环节图

### (1) 涤纶低弹丝生产工艺：

本项目涤纶低弹丝的工艺流程及产排污环节见下图 2-3。

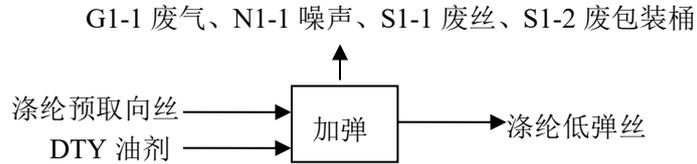


图 2-3 涤纶低弹丝工艺流程及产污环节图

项目工艺流程简述：

加弹：将购置来的 POY 化纤丝原料通过加弹机加捻变形加工成为具有中弹、低弹性能的弹力丝。该工艺产生 G1-1 废气、N1-1 噪声、S1-1 废丝、S1-2 废包装桶。

加弹机内部的具体操作如下：

第一罗拉：POY 丝经第一罗拉第一次变形（物理变形），使 POY 丝变得蓬松、有弹性。该过程产生废丝。

上热箱、冷却：通过上热箱 170℃-210℃加热定型 POY 预取向丝，使前步的物理形变固定下来然后进行空气冷却。项目上下热箱加热机理是对热箱中密封导热油进行电加热，导热油（设备自带）在密封细管中循环，可以一直循环使用，不需要更换补充等，加热密封细管外金属丝道（传质加热），涤纶丝只与丝道接触，不与导热油接触。该过程 POY 预取向丝表面油剂受热挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

假捻：通过假捻器固定丝的两端，握住其中间加以旋转，在握持点上、下两端的丝条捻向相反而捻数相同，整根丝捻度为零。丝条以一定的速度（v）运行，在握持点前的捻数为（n/v），在握持点后，向相反捻向（n/v）移动，因此，握持点以后区域内的捻度为零。假捻以减少纺丝的包缠纤维，防止纺丝起毛。该过程产生废丝和噪声。

第二罗拉：进入第二罗拉进行二次变形，使一次定型的涤纶丝再次变得蓬松。

下热箱：通过下热箱进行二次加热定型，使前步第二次物理形变固定下来（170

工艺流程和产排污环节

°C-210°C，导热油电加热）。该过程 POY 预取向丝表面油剂受热挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

上油：因为在加热定型过程中油剂挥发，POY 丝含油率下降，因此需要通过上油辊再次上油，上油过程油剂挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

以上工序均在加弹机中完成。

## （2）高档面料生产工艺：

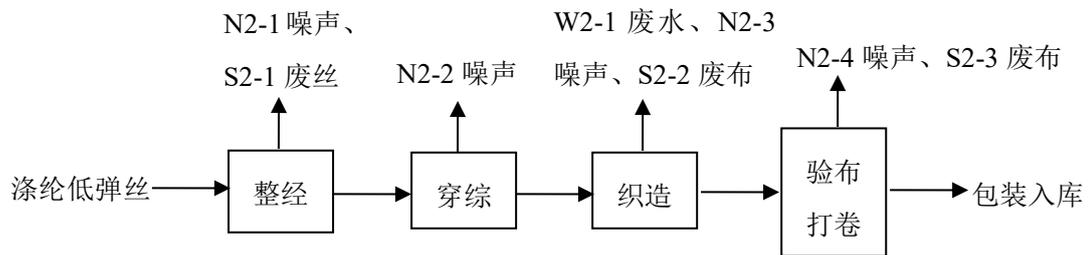


图 2-4 高档面料工艺流程及产污环节图

整经：将织物所需的总经丝根数的一部分按照需要组成一个条带，然后将其卷绕在整经滚筒上。当一根条带绕到规定长度时，剪断并穿入绞线。然后紧挨前一条带平行地卷绕另一条带。如此依次绕上一根根的条带，直至绕到规定的条数为止。为了成形良好，随着滚筒的回转各层经丝应作微小的横向运动，使条带截面呈平行四边形。最后将整经滚筒上的全幅经丝用倒轴机构卷绕到织轴上。该工艺产生 N2-1 噪声、S2-1 废丝。

穿综：即穿结经。这是经纱准备的最后一道工序，其目的是将织轴上卷绕的经纱根据工艺设计的要求，按一定的规律将经纱穿过停经片，综眼，箱齿，以满足织造工序的需要。穿经是在上穿综架进行的，由人工分纱后，用穿综钩（四齿或五齿）从左到右，按工艺单穿综顺序，将穿综钩穿过综丝眼和停经片，再按经纱花型、颜色排列选纱，用穿综钩钩住经纱，将经纱从停经片和综丝眼中拉出；再用插箱刀把经纱插入箱齿。该工艺产生 N2-2 噪声。

织造：用喷水织布机进行织布，形成坯布。喷水织布是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织布技术，利用喷射水流对纬纱产生摩擦牵引力，使固定筒子

上的纬纱引入梭口。由于水的集聚性较好，喷水织布机无需设置防水扩散装置。  
本工段产生 W2-1 废水、S2-2 废布和 N2-3 噪声。

验布打卷：该工艺产生 N2-4 噪声和 S2-3 废布。

注：改建项目工艺流程图与改建后全厂工艺流程图一致。

表 2-8 本项目主要产污环节和排污特征

分类	生产工序	污染因子	排放特征	处置方式	排放方式
废气 G	加弹	非甲烷总烃	连续	等离子+二级活性炭吸附装置/静电式油烟净化器	15 米排气筒排放至大气环境
废水 W	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷	间断	化粪池+污水处理站	经化粪池处理后的生活污水与生产废水经厂区污水处理站处理达回用标准后，95%回用于喷水织机，5%排入城东污水处理厂一期处理，尾水排入葛东河。
	织造废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷、总锑、石油类		格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池	
固废 S	职工生活	生活垃圾	间断	环卫处置	零排放
	加弹、织造等	废丝		外售综合利用	
	验布打卷	废布		委托相关单位处置	
	污水处理	废石英砂		委托有资质单位处置（其中生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理）	
	污水处理	格栅渣			
	污水处理	生化污泥			
	污水处理	污（油）泥			
	废气处理	废油			
	日常维修	废润滑油			
	日常维修	废机油			
	废气处理	废活性炭			
原料包装等	废包装桶				
噪声 N	设备	喷水织机、整经机、验布打卷机等	频发	减振、隔声、合理布局	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准

与项目有关的原有环境污染问题

### 1、现有项目情况

泗阳申久家纺面料有限公司位于泗阳县经济开发区文城路225号，主要从事差别化涤纶低弹丝及高档床上用品面料的研发、生产和销售。2016年3月30日，《泗阳化纤产业集群有限公司申请变更项目主体及产能的申请》，本项目单位由泗阳化纤产业集群有限公司变更成为泗阳申久家纺面料有限公司，产能由年产1500万米高档面料变更为15000万米，取得了泗阳县发展和改革局备案，文号为泗发改备【2016】62号。2016年4月1日，申久家纺根据有关要求投资主体变更，将泗阳化纤产业集群有限公司投资主体变更成为泗阳申久家纺面料有限公司，取得了原泗阳县环境保护局出具的《关于同意泗阳化纤产业集群有限公司项目投资主体变更的通知》。《泗阳化纤产业集群有限公司涤纶低弹丝及高档面料生产建设项目》环评报告表于2011年11月26日取得宿迁市泗阳生态环境局的批复，批复号为泗环评[2011]97号；该环评于2012年12月31日通过环保局组织的三同时验收。《泗阳化纤产业集群有限公司 12000m<sup>3</sup>/d污水处理站建设项目环境影响报告表》于2012年11月20日取得泗阳县环境保护局批复（泗环评【2012】142号）；该环评于2019年9月28日通过公司组织的三同时自主验收。企业于2023年7月20日对排污许可证进行了重新申请，排污许可证编号为：91321323MA1MFPCN34001P。企业原加弹废气配套建设光氧催化装置，后由于光氧催化装置处理效果较差，企业加弹废气改为等离子+二级活性炭吸附装置，《泗阳申久家纺面料有限公司加弹VOCs废气治理设施提升改造项目》环境影响登记表于2023年8月23日完成备案，备案号为：202332132300000112。

公司现有项目主要组成部分及环评批复情况见表2-9，现有项目原辅料使用情况见表2-10，现有项目设备列表见表2-11，现有项目工程建设内容见表2-12。

表2-9 现有项目主要组成部分及环评批复情况表

序号	环评审批内容	实际建设情况	环评批复	验收	排污许可证
1	涤纶低弹丝及高档面料生产建设项目	2012年10月建成投产	泗环评【2011】97号	已通过，环验【2012】023号	于2023年7月20日对排污许可证进行了重新申请，排污许可证编号为：91321323MA1MFPCN34001P
2	12000m <sup>3</sup> /d污水处理站建设项目	2014年6月建成投产	泗环评【2012】142号	已通过，2019年9月28日通过自主验收	
3	泗阳申久家纺面料有限公司加弹VOCs	2023年8月建成投产	环评登记表备案号：	/	

废气治理设施提升  
改造项目

2023321323000  
00112

表 2-10 现有项目原辅料使用情况表

序号	名称	原环评年设计使用量	实际使用量	单位	包装形式	最大存储量
1	涤纶预取向丝 (POY)	163380	62800	吨/年	720kg/托	10000 吨
2	水性浆料	4500	0	吨/年	/	/
3	DTY 油剂	3250	1600	吨/年	10t/储罐	300 吨
4	DTY 纸管	2860	1100	万只/年	200 只/捆	250 万只
5	DTY 包装箱	455	175	万个/年	50 个/捆	35 万个
6	PP 捆扎带	169	6.5	吨/年	50kg/袋	15 吨
7	薄膜袋	2860	1100	万只/年	25kg/卷	250 万只

表 2-11 现有项目设备列表

序号	名称	原环评设计设备数量	实际设备数量	设备型号
1	喷水织机	3000 台	704 台	280/320/340
2	整浆并	6 套	0 套	/
3	分条整经机	16 台	8 台	SHGA215C/HF988C/ASGA215 C
4	加弹机	100 台	16 台	RT(V)1000/FK6V1000(RI2005) /JWFK6M-10J
5	验布机	/	9 台	XD-3200
6	自动穿棕机	/	4 台	/
7	空压机	35 台	35 台	UD132A-2/UD110A-2/UD55A-8 C、UT75A 等
8	变压器	21 套	21 套	/

表 2-12 现有项目工程建设内容

工程类别	建设内容		
主体工程	A-1 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置
	A-2 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置、仅有危废仓库，3 层车间办公室
	A-3 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	A-4 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	A-5 厂房		7000m <sup>2</sup> ，自动穿棕车间，3 层车间办公室
	A-6 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	A-7 厂房		7000m <sup>2</sup> ，品检车间，3 层车间办公室
	A-8 厂房		7000m <sup>2</sup> ，织造车间，3 层车间办公室
	A-9 厂房		7000m <sup>2</sup> ，织造车间，3 层车间办公室
	A-10 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	B-1 厂房		7000m <sup>2</sup> ，加弹车间，3 层车间办公室
	B-2 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	B-3 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	B-4 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	B-5 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层车间办公室
	B-6 厂房		7000m <sup>2</sup> ，目前空置，3 层办公室
	B-7 厂房		7000m <sup>2</sup> ，分条车间，3 层车间办公室
	B-8 厂房		7000m <sup>2</sup> ，坯布仓库，3 层办公室
	B-9 厂房		7000m <sup>2</sup> ，原料仓库，3 层车间办公室
	B-10 厂房		7000m <sup>2</sup> ，原料仓库，3 层车间办公室
公用工程	给水系统		69980m <sup>3</sup> /a，由当地自来水管网提供，可满足项目运营生产和生活的用水需求
	排水系统		11000m <sup>3</sup> /a，项目采用雨污分流制进行排水，雨水排入市政雨水管网。生活污水经化粪池处理后排入城东污水处理厂一期，生产废水经污水处理站处理后全部回用
	供电		由当地电网向厂区供电，能够满足厂区用电需求
环保工程	废气处理	整浆并废气	已取消整浆并工序（原环评无组织排放）
		加弹废气	目前有一个加弹车间，配套建设等离子+二级活性炭吸附装置+1 根 15m 排气筒 DA001 排放（原环评未分析加弹废气）

		污水处理站恶臭	无组织排放
	废水处理	生活污水	化粪池处理后接管至城东污水处理厂一期
		生产废水	喷水织机废水经厂区污水处理站处理达回用标准后全部回用
环保工程	噪声处理		采用低噪声设备、添加减振垫、厂房隔声
	固废	生活垃圾	生活垃圾统一收集后交环卫部门清运
		一般工业固体废物	一般固废仓库 100m <sup>2</sup> ，外售或综合利用处置
		危险废物	危废仓库，60m <sup>2</sup> ，由有危废处置资质单位处置

## 2、现有项目污染防治措施及排污情况

《泗阳化纤产业集群有限公司涤纶低弹丝及高档面料生产建设项目》环评报告表于2011年11月26日取得宿迁市泗阳生态环境局的批复，批复号为泗环评[2011]97号；该环评于2012年12月31日通过环保局组织的三同时验收。《泗阳化纤产业集群有限公司12000m<sup>3</sup>/d污水处理站建设项目环境影响报告表》于2012年11月20日取得泗阳县环境保护局批复（泗环评【2012】142号）；该环评于2019年9月28日通过公司组织的三同时自主验收。《泗阳申久家纺面料有限公司加弹VOCs废气治理设施提升改造项目》环境影响登记表于2023年8月23日完成备案，备案号为：202332132300000112。

本次评价根据现有例行检测数据来核算现有项目实际排放量。企业已取得宿迁市生态环境局颁发的排污许可证，证书编号：91321323MA1MFPCN34001P，许可证有效期为2023年7月20日-2023年7月19日。

现有项目污染物总量控制指标详见表 2-13。

表 2-13 现有项目“三废”排放总量及污染防治措施一览表

污染物名称		实际排放量 <sup>[7]</sup>	环评批复总量 (固废产生量) t/a	许可排放量 <sup>[8]</sup>	现有污染防治措施	治理效果
废气	有组织	0.246	/	/	目前有一个加弹车间，配套建设等离子+二级活性炭吸	达标排放
	无组织	/	0.062	/		

					附装置+1根15m排气筒DA001排放；加弹废气环保治理设施正常运行		
废水	废水量m <sup>3</sup> /a	11000	21543	/	生活污水经化粪池处理后达到城东污水处理厂接管标准后排入城东污水处理厂经进一步处理后尾水排入葛东河；织造废水经厂区污水处理站处理后全部回用；污水处理站环保治理设施正常运行	达标排放	
	COD	1.034	1.08	/			
	SS	0.143	0.22	/			
	氨氮	0.017	0.32	/			
	总磷	0.001	0.011	/			
固废	一般固废	/	108.74	/	外售相关单位	固废零排放	
	危废固废	污泥	8.86	50	/		委托有资质单位处置
		废机油	0	0	/		
		废矿物油	75.186	0	/		
		废活性炭	0.21	0	/		
	生活垃圾	/	26	/	环卫部门统一处理		

注：<sup>[7]</sup>实际排放量根据企业例行检测数据平均排放速率计算所得；无组织废气排放量以环评量计；一般固废及危废数据来源于2023年企业一企一档申报的固危废数据；

<sup>[8]</sup>现有项目为重点管理，仅有生活污水外排，生产废水目前全部回用，不许可排放量。

### 3、现有项目工艺流程

#### (1) 涤纶低弹丝生产工艺流程

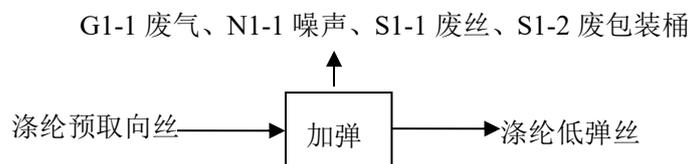


图 2-6 涤纶低弹丝工艺流程及产污环节图

工艺说明：

加弹：将购置来的 POY 化纤丝原料通过加弹机加捻变形加工成为具有中弹、低弹性能的弹力丝。该工艺产生 G1-1 废气、N1-1 噪声、S1-1 废丝、S1-2 废包装

桶。

加弹机内部的具体操作如下：

第一罗拉：POY 丝经第一罗拉第一次变形（物理变形），使 POY 丝变得蓬松、有弹性。该过程产生废丝。

上热箱、冷却：通过上热箱 170℃-210℃加热定型 POY 预取向丝，使前步的物理形变固定下来然后进行空气冷却。项目上下热箱加热机理是对热箱中密封导热油进行电加热，导热油在密封细管中循环，可以一直循环使用，不需要更换补充等，加热密封细管外金属丝道（传质加热），涤纶丝只与丝道接触，不与导热油接触。该过程 POY 预取向丝表面油剂受热挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

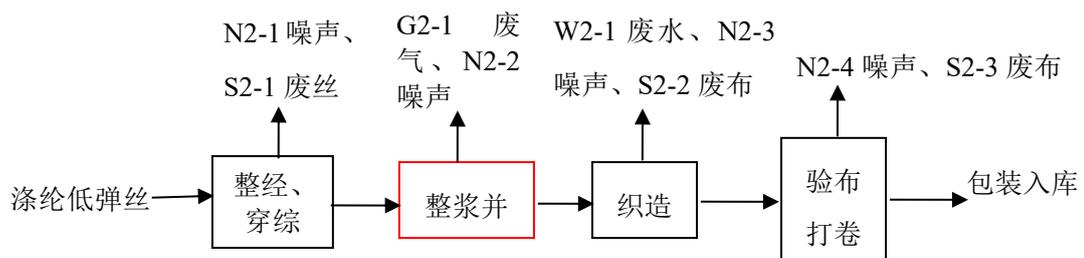
假捻：通过假捻器固定丝的两端，握住其中间加以旋转，在握持点上、下两端的丝条捻向相反而捻数相同，整根丝捻度为零。丝条以一定的速度（v）运行，在握持点前的捻数为（n/v），在握持点后，向相反捻向（n/v）移动，因此，握持点以后区域内的捻度为零。假捻以减少纺丝的包缠纤维，防止纺丝起毛。该过程产生废丝和噪声。

第二罗拉：进入第二罗拉进行二次变形，使一次定型的涤纶丝再次变得蓬松。下热箱：通过下热箱进行二次加热定型，使前步第二次物理形变固定下来（170℃-210℃，导热油电加热）。该过程 POY 预取向丝表面油剂受热挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

上油：因为在加热定型过程中油剂挥发，POY 丝含油率下降，因此需要通过上油辊再次上油，上油过程油剂挥发产生油烟废气（以非甲烷总烃计）。

以上工序均在加弹机中完成。

## （2）高档面料生产工艺流程



注：  实际已取消。

### 图 2-7 高档面料生产工艺流程及产污环节图

**整经：**将织物所需的总经丝根数的一部分按照需要组成一个条带，然后将其卷绕在整经滚筒上。当一根条带绕到规定长度时，剪断并穿入绞线。然后紧挨前一条带平行地卷绕另一条带。如此依次绕上一根根的条带，直至绕到规定的条数为止。为了成形良好，随着滚筒的回转各层经丝应作微小的横向运动，使条带截面呈平行四边形。最后将整经滚筒上的全幅经丝用倒轴机构卷绕到织轴上。该工艺产生 N2-1 噪声、S2-1 废丝。

**穿综：**即穿结经。这是经纱准备的最后一道工序，其目的是将织轴上卷绕的经纱根据工艺设计的要求，按一定的规律将经纱穿过停经片，综眼，筘齿，以满足织造工序的需要。穿经是在上穿综架进行的，由人工分纱后，用穿综钩（四齿或五齿）从左到右，按工艺单穿综顺序，将穿综钩穿过综丝眼和停经片，再按经纱花型、颜色排列选纱，用穿综钩钩住经纱，将经纱从停经片和综丝眼中拉出；再用插筘刀把经纱插入筘齿。

**整浆并（已取消）：**把浆料桶设置在浆丝机上 1m 高处，浆料通过液位差流入整浆机内的浆料槽内。整浆即是具有一定张力的经纱浸入浆液中，通过一个浸没辊使经纱层能充分吸收到足够的浆液量；再进入一对压浆辊，对已吸浆液的经纱层施加足够的压力，使所吸收的浆液一部分挤压入经纱内层的纤维之间（称为浸透），同时大部分的浆液被挤压掉，重新回到浆槽的浆液中，整浆时浆液在整浆机内的浆料槽中温度保持在 30℃ 左右，浆料槽自带电加热和温控系统，浆液在浆液槽中循环利用无外排，本项目选用的整浆机上浆速度为 100m/min。浆丝烘干采用蒸汽间接加热方式，由整浆并线的烘箱内安装散热片换热，烘干温度为 100℃ 左右，烘干时间 30s。烘干后，使浸透部分的浆料与经纱内的纤维结合，增加纱线之间的抱合力，提高了经纱的强度；同时使涂布在经纱表面的浆料形成浆膜，也由于压浆的效果使浆膜的分子和纤维分子紧密结合，使毛羽贴服并增加耐磨性。本项目使用的涤纶专用浆料成分为聚丙烯酸酯、水，完全分解所需温度为 350℃，

虽然烘干温度（100℃）达不到分解温度，但在烘干过程中仍会有少量有机废气 VOCs 产生及噪声。该工艺产生 G2-1 废气和 N2-2 噪声。

织造：用喷水织布机进行织布，形成坯布。喷水织布是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织布技术，利用喷射水流对纬纱产生摩擦牵引力，使固定筒子上的纬纱引入梭口。由于水的集聚性较好，喷水织布机无需设置防水扩散装置。本工段产生 W2-1 废水、S2-2 废布和 N2-3 噪声。

验布打卷：该工艺产生 N2-4 噪声和 S2-3 废布。

#### 4、现有项目污染物达标排放情况

##### (1) 废气达标情况

企业近期委托江苏泓威检测科技有限公司于 2024 年 5 月 20 日对现有项目废气进行例行监测（报告编号：HW202403069N02），检测结果见表 2-14、表 2-15、表 2-16。

表 2-14 现有项目有组织废气例行检测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			检测频次	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
DA001出口	2024.5.20	非甲烷总烃	第一次	1.70	3.52×10 <sup>-2</sup>
			第二次	1.69	2.72×10 <sup>-2</sup>
			第三次	1.68	3.09×10 <sup>-2</sup>

表 2-15 现有项目无组织废气例行检测结果（厂区内）

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )		
			第一次	第二次	第三次
厂区内厂房外	2024.5.20	非甲烷总烃	1.36	1.37	1.38

表 2-16 现有项目无组织废气例行检测结果（厂界）

采样日期	检测项目	监测点位	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )		
			第一次	第二次	第三次
2024.5.20	氨	上风向G1	0.22	0.20	0.21
		下风向G2	0.30	0.32	0.31
		下风向G3	0.30	0.32	0.33
		下风向G4	0.33	0.32	0.32

	硫化氢	上风向G1	0.013	0.012	0.013
		下风向G2	0.023	0.021	0.020
		下风向G3	0.020	0.019	0.020
		下风向G4	0.022	0.019	0.020
	臭气浓度	上风向G1	12	10	11
		下风向G2	16	17	15
		下风向G3	13	14	15
		下风向G4	17	15	16
	非甲烷总烃	上风向G1	0.50	0.54	0.50
		下风向G2	0.78	0.77	0.79
		下风向G3	1.14	1.13	1.15
		下风向G4	0.96	0.99	0.96

综上近期例行检测结果，现有项目加弹产生的油烟废气（以非甲烷总统计）排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3排放浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表2限值标准；污水处理站产生的恶臭污染物满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中二级标准。

#### （2）废水达标情况

企业近期委托江苏泓威检测科技有限公司于2024年5月20日对现有项目生活污水进行例行监测（报告编号：HW202403069N02），检测结果见表2-17。

**表 2-17 现有项目生活污水例行检测结果**

检测项目	检测结果			单位
	第一次	第二次	第三次	
pH 值	7.3	7.4	7.4	无量纲
化学需氧量	91	96	94	mg/L
悬浮物	12	13	15	mg/L
氨氮	1.56	1.47	1.57	mg/L
总磷	0.08	0.07	0.08	mg/L
总氮	6.90	7.31	6.74	mg/L
五日生化需氧量	27.0	28.8	27.8	mg/L

综上近期例行检测结果，项目项目生活废水排口污染物 pH、化学需氧量、悬

浮物、氨氮、总磷、总氮、五日生化需氧量排放口浓度均达到城东污水处理厂一期接管标准。

(3) 噪声达标情况

企业近期委托江苏泓威检测科技有限公司于 2024 年 5 月 20 日对现有项目生活污水进行例行监测（报告编号：HW202403069N02），检测结果见表 2-18。

表 2-18 现有项目噪声例行检测结果

检测点位	2024.5.20		达标情况
	昼间 (dB)	夜间 (dB)	
东厂界外 1m	59.2	46.7	达标
南厂界外 1m	55.2	46.1	达标
西厂界外 1m	56.9	44.7	达标
北厂界外 1m	54.8	45.6	达标

综上近期例行检测结果，现有项目 4 个厂界噪声监测点昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

5、现有项目存在问题

(1) 现有废气标识牌编号错误，DA002 应为 DA001。

(2) 原环评设计劳动定员 1280 人，由于整浆并生产线的淘汰，本次核减人员，劳动定员 1000 人，本项目不新增劳动人员，在现有人员中调配。原环评设计每人每天用水量为 60L，根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)中的相关规定“工业企业管理人员用水定额可取 30~50L/人·班，车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用 30~50L/人·班”，根据企业实际情况及相关规定，故本次重新核算生活污水，按照人均用水量 50L/d 计算。

(3) 原环评按照每台喷水织机废水产生量 2.5t/d，并核算了整浆并洗涤废水，由于整浆并已取消，本次重新核算生产废水产排情况。

(4) 原环评未分析并核算加弹废气，原环评整浆并无组织排放，实际已取消整浆并工序，本次予以重新核算全厂废气产排情况。

(5) 原环评未核算废机油、废润滑油、废活性炭、废油、废包装桶等危废，本次对全厂改建后的环境影响进行整体评价，重新核算全厂固废产生情况。

## 6、“以新带老”措施

(1)加弹二到五车间废气配套建设5套静电式油烟净化装置和5根排气筒(每个加弹车间各配套建设1套静电式油烟净化器+1根15米高排气筒)。

(2)现有项目一般固废仓库面积为100m<sup>2</sup>,危废仓库面积为60m<sup>2</sup>,改建后全厂一般固废仓库面积将扩大至500m<sup>2</sup>,危废仓库面积扩大至150m<sup>2</sup>。

(3)在污水处理站气浮工艺中投加聚合硫酸铁药剂,以达到去除总锑的效果。

## 7、企业现有项目环保信访投诉等情况

现有项目近期(2024年11月)有信访投诉,投诉内容如下:

(1)企业污水处理站废水在线造假;

(2)污水处理站危险废物污泥按照一般固废处置,每年处置200吨以上,长期非法处置危险废物污泥;

(3)该公司废气检测报告常年造假。

经宿迁市泗阳生态环境局现场核查,针对企业信访投诉问题已核实并处置到位。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p><b>1、空气质量现状</b></p> <p>根据《宿迁市 2023 年度环境状况公报》，2023 年，全市环境空气优良天数达 261 天，优良天数比例为 71.5%；空气中PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub> 指标浓度同比上升，浓度均值分别为 39.8μg/m<sup>3</sup>、63μg/m<sup>3</sup>、25μg/m<sup>3</sup>、8μg/m<sup>3</sup>，同比分别下降 7.9%、3.3%、8.7%、33.3%；O<sub>3</sub>、CO与 2022 年持平，浓度均值分别为 169μg/m<sup>3</sup>、1mg/m<sup>3</sup>；其中，O<sub>3</sub> 作为首要污染物的超标天数为 53 天，占全年超标天数比例达 51%，已成为影响全市环境空气质量达标的主要指标。沭阳、泗阳和泗洪三县城市环境空气质量优良天数分别为 274 天、289 天、296 天，优良天数比例分别为 75.1%、79.2%、81.1%。</p> <p>为切实改善空气质量，保障人民群众身体健康，坚决遏制大气污染恶化上升的势头，宿迁市制定了《市政府办公室关于印发宿迁市 2023 年大气、水、土壤、工业固体废物污染防治工作方案的通知》（宿政办发〔2023〕3 号），主要从持续推进产业能源结构调整、深入打好重污染天气消除攻坚战、深入打好臭氧污染防治攻坚战、深入打好机动车船污染防治攻坚战、深入打好扬尘污染防治攻坚战、深入打好面源污染防治攻坚战这几个方面对大气进行防治。</p> <p>泗阳县政府发布了《关于印发泗阳县 2024 年大气、水污染防治工作计划的通知》（泗污防攻坚指办〔2024〕15 号），泗阳县从①推进结构调整、布局优化；②强化工业源污染治理；③强化扬尘源污染治理；④强化移动源污染管控；⑤强化面源污染治理；⑥强化大气精准化治理等六个方面提出了各项大气治理措施，待各项措施落实后，区域环境空气质量将逐步改善。</p> <p><b>2、地表水环境质量状况</b></p> <p>项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号项目纳污河流为葛东河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》，全市 10 个县级以上集中式饮用水水源地水质优III比例为 100%；全市 15 个国考断面水质达标率为 100%，优III水体比例为 86.7%，劣V类水体；全市</p>
----------	---

35 个省考断面水质达标率为 100%，优Ⅲ水体比例为 100%，无劣Ⅴ类水体。

本项目引用《江苏泗阳绿色智造产业园开发建设规划（2023—2030 年）环境影响报告书》中对葛东河的监测数据，监测时间为 2024 年 3 月 13 日至 3 月 15 日，监测点位及检测结果见下表 3-1。

**表 3-1 葛东河水质监测结果表（单位：mg/L）**

河流	监测断面	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	SS	石油类
开发区	城东一期排口上游 500m	7.4-7.6	25-29	5.1-5.6	1.01-1.09	0.08-0.12	8-10	0.02-0.03
	城东一期排口	7.6-7.7	31-35	5.4-5.8	1.02-1.06	0.08-0.14	8-10	0.02-0.03
	城东一期排口下游 1000m	7.8-7.9	37-39	5.4-5.9	1.06-1.09	0.09-0.13	7-9	0.02-0.03

根据监测结果可知，葛东河断面所测的除 COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮监测因子外，其余各项因子均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类标准。

### 3、声环境质量现状

本项目厂界 50m 范围内，无声环境保护目标。该项目所在地声环境质量能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。

### 4、生态环境质量现状

本项目位于江苏省泗阳经济开发区园区内，占地范围内不存在生态保护目标。

### 5、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射影响。

**综合环境影响预测，本项目的建设不会恶化区域环境质量功能，符合环境质量底线的要求。**

环  
境  
保  
护

### 1. 主要环境保护目标:

本项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号。项目北侧为浙江路，东侧为江苏恒浩达服装有限公司，南侧为文城东路，西侧为江苏英伟医疗股份有限公司。总体

目  
标

上不会因项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：

- (1) 保护项目附近河流（泗塘河、葛东河）现有水环境功能不降低；
- (2) 保护区域环境空气质量达到二级标准；
- (3) 保护区域噪声环境达到 3 类标准。

**2、主要敏感点详细情况见下表：**

本项目空气环境保护目标 500m 范围内，地下水环境 500m 范围内，声环境 50m 范围内主要环境敏感目标及最近的生态环境保护目标见表 3-2，其周边现状图详见附图二。

**表 3-2 项目其他环境保护目标**

环境要素	环境保护对象名称	坐标		保护对象	保护内容	功能区	规模(人)	相对方位	相对距离(m)
		经度	纬度						
大气环境	阳光水岸	118.7481	33.7240	居民区	居民	二类区	1700	南	56
	泗阳经济开发区学校	118.7520	33.7238	教育	师生		2000	东南	80
	泗水新城花园	118.7491	33.7219	居民区	居民		2200	南	280
	海欣星城	118.7405	33.7240	居民区	居民		1800	西南	378
	泗阳开发区幼儿园	118.7556	33.7224	教育	师生		600	东南	442
	泗阳刘圩小区	118.7405	33.7227	居民区	居民		3000	西南	450
	燕东茗苑	118.7535	33.7202	居民区	居民		1900	东南	498
地表水	葛东河	/		河流	/	III类	小河	东	700
	泗塘河	/		河流	/	III类	小河	西	2150
声环境	无声环境保护目标					3类	/	/	/
地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					/	/	/	/

生态环境	泗阳县中运河姜桥饮用水源地保护区	西南	4600		
	京杭大运河（泗阳县）清水通道维护区	西南	4800		
	泗阳黄河故道省级湿地公园	西南	7300		
	距离本项目最近的生态红线区域为泗阳县中运河姜桥饮用水源地保护区，距离约4.6km，不在泗阳县生态红线范围内				
<b>注：距离以最近计。</b>					
污染物排放控制标准	<b>1、大气污染物排放标准</b>				
	本项目加弹产生的油烟废气（以非甲烷总烃计）排放浓度和速率执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3排放浓度限值；污水处理站产生的恶臭污染物满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中二级新改扩建标准。				
	<b>表 3-3 工艺废气排放标准</b>				
	<b>项目</b>	<b>排放限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>排气筒 15m 排放速率 (kg/h)</b>	<b>企业边界大气污 染物浓度限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>标准来源</b>
	非甲烷总烃	60	3	4.0	《大气污染物综合排放标 准》（DB32/4041-2021）
	氨	/	/	1.5	《恶臭污染物排放标准》 （GB 14554-93）
	硫化氢	/	/	0.06	
	臭气浓度	/	/	20（无量纲）	
	厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2排放限值要求。具体见表3-4。				
	<b>表 3-4 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值（单位：mg/m<sup>3</sup>）</b>				
<b>污染物项目</b>	<b>特别排放限值</b>	<b>限值含义</b>		<b>无组织排放监控位置</b>	
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点	
	20	监控点处任意一次浓度值			
<b>2、水污染物排放标准</b>					
项目排放的废水为生活污水与喷水织机废水，5%的化粪池处理后的生活污水与5%的生产废水经污水处理站处理后的生产废水排入城东污水处理厂一期，本项目外排废水中pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TP从严执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单中间接排放标准，总锑执行《纺织染整工					

业废水中锑污染物排放标准》（DB32/3432-2018）中标准，石油类执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，城东污水处理厂一期尾水排入葛东河，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体标准见表 3-5。

表 3-5 项目排放口及尾水排放标准（单位：mg/L，pH 无纲）

排放口名称	执行标准	污染物名称	标准限值	单位
项目排口	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)	pH	6~9	无量纲
		COD	200	mg/L
		BOD <sub>5</sub>	50	mg/L
		SS	100	mg/L
		氨氮	20	mg/L
		总磷	1.5	mg/L
		总氮	30	mg/L
	《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB32/3432-2018)	总锑	0.1	mg/L
	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准	石油类	20	mg/L
污水厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准	pH	6~9	无量纲
		COD	50	mg/L
		BOD <sub>5</sub>	10	mg/L
		SS	10	mg/L
		氨氮	5 (8) *	mg/L
		总磷	0.5	mg/L
		总氮	15	mg/L
		石油类	1	mg/L

注：\*水温低于 12℃时采用括号内的值。

项目生活污水经化粪池处理后进厂内污水处理站处理和喷水织机废水经污水处理站处理后，95%回用，5%排放。回用水参照执行嘉兴市团体标准《喷水织机行业中水回用水质要求》（T/JX001-2018）中高回用率水质标准，详见表 3-6。

**表 3-6 织布废水回用标准 (单位: mg/L)**

污染因子 执行标准	pH	BOD <sub>5</sub>	COD	SS	总磷	氨氮	石油类	总锑
T/JX001-2018	6.5~8.0	≤20	≤80	--	--	--	≤10	--

### 3、噪声排放标准

建设项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。具体见表3-7。

**表 3-7 建设项目厂界噪声排放标准 单位: dB(A)**

类别	昼间	夜间
3类	65	55

### 4、固废

固体废物鉴别执行《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017);一般固体废物执行《一般固体废物分类与代码》(GB39198-2020)、危险废物鉴别执行《国家危险废物名录》(2021年版)和《危险废物鉴别标准》(GB5085-2019);一般固体废物处理、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);危险固体废物在厂内贮存时,执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。

危险废物全过程管理执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)、《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》(苏环办〔2024〕16号)相关要求。危险废物贮存执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关规定;固废贮存场所标志执行《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)、《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)及修改单、《关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327号)《省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》(苏环办〔2023〕154号)、《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案(试行)》(苏环办[2021]290号)要求。

本次改建项目总量控制要求如下：

**表 3-8 本次改建项目污染物排放总量控制指标** 单位：t/a

污染物		产生量	削减量	接管量	排入环境量	
废气	有组织	非甲烷总烃	66.889	60.167	/	3.344
	无组织	非甲烷总烃	3.519	0	/	3.519
		氨	0.0085	0	/	0.0085
		硫化氢	0.0008	0	/	0.0008
废水	废水量		141735	0	141735	141735
	COD		1697.52	1669.173	28.347	7.087
	BOD <sub>5</sub>		1131.9	1124.813	7.087	1.417
	SS		1413.39	1399.217	14.174	1.417
	氨氮		70.868	68.033	2.835	0.709
	TP		8.504	8.291	0.213	0.071
	TN		85.041	81.498	3.543	2.126
	石油类		84.645	81.810	2.835	0.142
	总锑		0.141	0.138	0.003	0.001
固废	生活垃圾		165	165	/	0
	一般工业固废	废丝	163.38	163.38	/	0
		废布	300	300	/	0
		废石英砂	3	3	/	0
		格栅渣	50	50	/	0
	危险废物	生化污泥	799.425	799.425	/	0
		废包装桶	2	2	/	0
		废润滑油	0.54	0.54	/	0
		废活性炭	60.167	60.167	/	0
		废机油	15.3	15.3	/	0
		废油	53.378	53.378	/	0
污（油）泥		131.6	131.6	/	0	

总量控制指标

本次改建完成后全厂总量控制要求如下：

表 3-9 改建后全厂污染物“三本帐”一览表 单位: t/a

污染物名称		现有项目排放量 <sup>[9]</sup>	改建项目			“以新带老”削减量	全厂		排放增减量		
			产生量	消减量	接管量		接管量	排入环境量	接管量	排入外环境量	
废气	非甲烷总烃	0.246	66.889	63.545	3.344	/	/	3.344	/	+3.344	
废水	废水量	21543	141735	0	141735	21543	141735	141735	+120192	+120192	
	COD	1.082	1697.52	1669.173	28.347	1.082	28.347	7.087	+27.267	+6.010	
	BOD <sub>5</sub>	0.307	1131.9	1124.813	7.087	/	7.087	1.417	+6.78	+1.202	
	SS	0.229	1413.39	1399.217	14.174	0.229	14.174	1.417	+13.954	+1.202	
	氨氮	0.32	70.868	68.033	2.835	0.32	2.835	0.709	+2.515	+0.601	
	TP	0.011	8.504	8.291	0.213	0.011	0.213	0.071	+0.202	+0.060	
	总氮	0.077	85.041	81.498	3.543	/	3.543	2.126	+3.466	+1.803	
	石油类	/	84.645	81.810	2.835	/	2.835	0.142	+2.835	+0.120	
	总锑	/	0.141	0.138	0.003	/	0.003	0.001	+0.003	+0.001	
	固废	生活垃圾	0	165	165	0	0	0	0	/	0
一般工业固废		废丝	0	163.38	163.38	0	0	0	0	/	0
		废布	0	300	300	0	0	0	0	/	0
		废石英砂	0	3	3	0	0	0	0	/	0
		格栅渣	0	50	50	0	0	0	0	/	0

危险废物	生化污泥	0	799.425	799.425	0	0	0	0	/	0
	废包装桶	0	2	2	0	0	0	0	/	0
	废润滑油	0	0.54	0.54	0	0	0	0	/	0
	废机油	0	15.3	15.3	0	0	0	0	/	0
	废活性炭	0	60.167	60.167	0	0	0	0	/	0
	污(油)泥	0	131.6	131.6	0	0	0	0	/	0
	废油	0	53.378	53.378	0	0	0	0	/	0

注：<sup>[10]</sup> 现有项目未核算非甲烷总烃、BOD<sub>5</sub>、总氮、石油类、总镉；现有项目非甲烷总烃、BOD<sub>5</sub>、总氮排放量为企业例行检测数据计算而得；其余因子为现有项目环评批复的排放量；企业污染源例行监测未检测石油类、总镉的排放浓度，无法核算年排放总量。

本次改建项目完成后全厂总量控制要求：

(1) 大气污染物总量控制方案

废气（有组织）：非甲烷总烃 $\leq 3.344\text{t/a}$ ；

废气（无组织）：非甲烷总烃 $\leq 3.519\text{t/a}$ 、氨 $\leq 0.0085\text{t/a}$ 、硫化氢 $\leq 0.0008\text{t/a}$ 。

废气污染物总量在泗阳县范围内平衡。

(2) 废水污染物总量控制方案

废水（接管量）：废水量 $\leq 141735\text{m}^3\text{/a}$ 、COD $\leq 28.347\text{t/a}$ 、BOD<sub>5</sub> $\leq 7.087\text{t/a}$ 、SS $\leq 14.174\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 2.835\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.213\text{t/a}$ 、总氮 $\leq 3.543\text{t/a}$ 、石油类 $\leq 2.835\text{t/a}$ 、总镉 $\leq 0.003\text{t/a}$ ；

废水（排入环境量）：废水量 $\leq 141735\text{m}^3\text{/a}$ 、COD $\leq 7.087\text{t/a}$ 、BOD<sub>5</sub> $\leq 1.417\text{t/a}$ 、SS $\leq 1.417\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.709\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.071\text{t/a}$ 、总氮 $\leq 2.126\text{t/a}$ 、石油类 $\leq 0.142\text{t/a}$ 、总镉 $\leq 0.001\text{t/a}$ ；

水污染物总量在泗阳县范围内平衡。

(3) 固废

建设项目危险废物委托有资质单位安全处置，一般工业固废收集外售综合利

用，生活垃圾环卫清运，实现固废零排放。

本项目废水、废气污染物总量超过了《泗阳化纤产业集群有限公司涤纶低弹丝及高档面料生产建设项目环境影响报告表》（泗环评[2011]97号）中以新带老总量要求（COD1.08t/a、氨氮 0.32t/a、SS0.22t/a、总磷 0.011t/a），故最终需申请废水外排总量：COD7.087t/a、BOD<sub>5</sub>1.417t/a、SS1.417t/a、氨氮 0.709t/a、总磷 0.071t/a、总氮 2.126t/a、石油类 0.142t/a、总锑 0.001t/a；废气：非甲烷总烃 3.344t/a。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目利用公司原有厂房,施工期不涉及厂房建设,仅为废气治理设施的安装,对外环境的影响较小,无需设置环境保护措施。</p>
---	---

## 一、大气污染物

原环评未分析并核算加弹废气，原环评整浆并无组织排放，实际已取消整浆并工序，本次予以重新核算全厂废气产排污情况。

### 1、污染物产生及排放情况

#### (1) 加弹废气

参照《排污许可证申请与核发技术规范化学纤维制造业》（HJ 1102-2020），本项目废气主要为加热箱加热、定型及上油工序挥发的油剂挥发废气，其中加热箱加热、定型工序产生的有机废气主要来自于外购 POY 原丝附带的少量油剂，上油工序产生的废气主要来自于添加的加弹油剂挥发，以非甲烷总烃计。

本项目参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 2822 涤纶纤维制造行业系数手册可知，POY 丝加弹（参照牵引、加捻、卷绕）工艺的挥发性产污系数为 411.05g/t--产品。本项目 POY 丝年用量为 163380t/a，其中 B-1~B-5 每个厂房设置 16 台加弹机，B-6 设置 20 台加弹机，则 B-1~B-5 每个厂房 POY 丝用量约为 26140t/a，B-6 厂房 POY 丝用量约为 32680t/a，则 B-1~B-5 每个厂房 POY 丝中挥发的非甲烷总烃产生量约为 10.745t/a，B-6 厂房 POY 丝中挥发的非甲烷总烃产生量约为 13.433t/a。

上油过程中，需要添加油剂。在使用过程中，挥发量较少，通过类比调查，挥发产生废气量约 1kg/t 原料。本项目 B-1~B-5 每个厂房用油剂约 520t/a，B-6 厂房用油剂约 650t/a，则 B-1~B-5 每个厂房加弹油剂挥发非甲烷总烃产生量为 0.52t/a，B-6 厂房加弹油剂挥发非甲烷总烃产生量为 0.65t/a。

B-1~B-5 每个厂房加弹废气经集气装置收集后通过风机（总风量为 20000m<sup>3</sup>/h），本项目年生产时间为 7920h，加弹过程中 B-1~B-5 每个厂房总的废气产生量为 11.265t/a。加弹废气收集效率按 95%计，则每栋厂房有组织非甲烷总烃的产生量为 10.702t/a、产生浓度为 67.563mg/m<sup>3</sup>、产生速率为 1.35kg/h。加弹一车间废气经集气装置收集后通过风机全部引入等离子+二级活性炭吸附装置，加弹二到五车间废气经集气装置收集后通过风机全部引入静电式油烟净化器装置，处理效

率约 95%，则加弹废气排放量为 0.535t/a、排放浓度为 3.378mg/m<sup>3</sup>、排放速率为 0.068kg/h。

B-6 厂房加弹废气经集气装置收集后通过风机（总风量为 25000m<sup>3</sup>/h），加弹过程中 B-6 厂房总的废气产生量为 14.083t/a。加弹废气收集效率按 95%计，则每栋厂房有组织非甲烷总烃的产生量为 13.379t/a、产生浓度为 67.571mg/m<sup>3</sup>、排放速率为 1.689kg/h。加弹六车间废气经集气装置收集后通过风机全部引入静电式油烟净化器装置，处理效率约 95%，则加弹废气排放量为 0.669t/a、排放浓度为 3.379mg/m<sup>3</sup>、排放速率为 0.084kg/h。

B-1~B-5 每个厂房未被收集的无组织非甲烷总烃的产生量为 0.563t/a、产生速率为 0.071kg/h。

B-6 厂房未被收集的无组织非甲烷总烃的产生量为 0.704t/a、产生速率为 0.089kg/h。

#### （2）污水处理站废气

本项目配套的厂内污水处理站会产生恶臭性污染，导致恶臭的物质主要是 H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 等。恶臭影响程度与污水停流的时间长短、原污水水质及当时气象条件有关。参考《大气氨源排放清单编制技术指南（试行）》表 3 中废物处理污染源氨排放系数推荐值，污水处理厂氨排放系数为 0.003g--NH<sub>3</sub>/m<sup>3</sup>。本项目废水治理量为 2821500t/a，经计算，NH<sub>3</sub> 产生量为 0.0085t/a。根据《城市污水处理厂恶臭气体相关问题的探讨》（刘雅洁），H<sub>2</sub>S 排放源强约为氨的 10%，则 H<sub>2</sub>S 的产生量为 0.0008t/a。采取厂区加强绿化、定期喷洒植物除臭剂等措施减轻恶臭对周围环境的影响。则臭气产生量见下表。

表 4-1 项目有组织废气产排污状况

废水处理量	NH <sub>3</sub> 产生系数 g/m <sup>3</sup>	NH <sub>3</sub> 产生量t/a	H <sub>2</sub> S产生系数 g/m <sup>3</sup>	H <sub>2</sub> S产生量t/a
2821500	0.003	0.0085	0.0003	0.0008

恶臭气体产生量较小，为无组织排放，排放浓度可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 二级标准要求，对周围环境影响较小。

#### （3）危险废物暂存废气

建设项目危险废物暂存间主要暂存废活性炭、废机油、废润滑油、污（油）泥等危险废物，考虑到建设项目危险废物均密闭包装暂存，产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）极少，因此本次评价对危险废物暂存废气不进行定量分析。

## 2、无组织废气排放预测

### （1）大气环境影响评价工作等级的确定

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

#### ①P<sub>max</sub> 及 D10%的确定

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中最大地面浓度占标率 P<sub>i</sub> 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

$P_i$  ——第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度 占标率，%；

$C_i$  ——采用估算模型计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

$C_{0i}$  ——第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

#### ②评价等级判别表

评价等级按下表的分级判据进行划分。

表 4-2 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

#### ③污染物评价标准

污染物评价标准和来源见下表。

表 4-3 污染物评价标准

污染物名称	功能区	取值时间	标准值( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准来源
非甲烷总烃	二类区	一次值	2000.0	《大气污染物综合排放标准详解》中的推荐值
$\text{NH}_3$	二类区	1 小时	200.0	《环境影响评价技术导则 大气环境》 HJ 2.2-2018 附录 D
$\text{H}_2\text{S}$	二类区	1 小时	10.0	《环境影响评价技术导则 大气环境》 HJ 2.2-2018 附录 D

(2) 污染源参数

表 4-4 主要废气污染源参数一览表(矩形面源)

污染源名称	坐标( $^{\circ}$ )		矩形面源			污染物排放速率(kg/h)		
	经度	纬度	长度(m)	宽度(m)	有效高度(m)	$\text{H}_2\text{S}$	$\text{NH}_3$	非甲烷总烃
加弹一车间	118.747107	33.725422	140	50	13	-	-	0.071
加弹二车间	118.745552	33.725540	140	50	13	-	-	0.071
加弹三车间	118.747097	33.726001	140	50	13	-	-	0.071
加弹四车间	118.745648	33.726130	140	50	13	-	-	0.071
加弹五车间	118.747183	33.726634	140	50	13	-	-	0.071
加弹六车间	118.745659	33.726741	140	50	13	-	-	0.089
污水处理站	118.750219	33.724703	150	40	4	0.0001	0.001	-

(3) 项目参数

估算模式所用参数见表。

表 4-5 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市人口数, 万人)	105
最高环境温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )		40
最低环境温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )		-10
土地利用类型		工业
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率(m)	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	否
	岸线距离/km	/

岸线方向/°

/

## (4) 评价工作等级确定

本项目所有污染源的正常排放的污染物的 P<sub>max</sub> 和 D<sub>10%</sub>预测结果如下：

表 4-6 P<sub>max</sub> 和 D<sub>10%</sub>预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	C <sub>max</sub> ( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	P <sub>max</sub> (%)	D <sub>10%</sub> (m)
污水站	H <sub>2</sub> S	10.0	0.000021	0.21	/
污水站	NH <sub>3</sub>	200.0	0.000208	0.1	/
加弹一-五车间	非甲烷总烃	2000.0	0.014743	0.74	/
加弹六车间	非甲烷总烃	2000.0	0.018481	0.92	/

本项目 P<sub>max</sub> 最大值出现为车间排放的非甲烷总烃 P<sub>max</sub> 值为 0.92%，C<sub>max</sub> 为 0.018481 $\text{mg}/\text{m}^3$ 。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。

## (5) 厂界预测结果

表 4-7 非甲烷总烃厂界预测结果

信息	加弹一-五车间		加弹六车间	
	非甲烷总烃( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	非甲烷总烃占标率(%)	非甲烷总烃( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	非甲烷总烃占标率(%)
南厂界	0.014304	0.72	0.011818	0.59
北厂界	0.004146	0.21	0.006798	0.34
东厂界	0.002352	0.12	0.002147	0.11
西厂界	0.008532	0.43	0.011902	0.60

表 4-8 H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 厂界预测结果

信息	污水处理站			
	H <sub>2</sub> S( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	H <sub>2</sub> S 占标率(%)	NH <sub>3</sub> ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	NH <sub>3</sub> 占标率(%)
南厂界	0.010484	0.10	0.10484	0.05
北厂界	0.00519	0.05	0.0519	0.03
东厂界	0.012372	0.12	0.12372	0.06
西厂界	0.003407	0.03	0.034066	0.02

## (6) 达标情况分析

本项目无组织废气经采取车间密闭、加强收集等措施处理后，厂界非甲烷总烃、H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 无组织排放能够满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021)表3(NMHC 排放浓度 $\leq 4\text{mg}/\text{m}^3$ )和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1(氨排放浓度 $\leq 1.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、硫化氢排放浓度 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ )标准要求。

### 3、污染防治措施及达标排放情况

#### (1) 废气治理措施

B-1 厂房加弹废气经等离子+二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米排气筒高空排放(DA001); B-2~B-6 厂房加弹废气经静电式油烟净化装置处理后通过 15 米排气筒高空排放(DA002-DA006)。

等离子工作原理:等离子放电过程中,电子从电场中获得能量,通过碰撞将能量转化为污染物分子的内能或动能,这些获得能量的分子被激发或发生电离形成活性基团,同时空气中的氧气和水分在 高能电子的作用下也可产生大量的新生态氢、活性氧和羟基氧等活性基团,这些活性基团相互碰撞后便引发了一系列复杂的物理、化学反应。从等离子体的活性基团组成可以看出,等离子体内部富含极高化学活性的粒子,如电子、离子、自由基和激发态分子等。废气中的污染物质与这些具有较高能量的活性基团发生反应,最终转化为  $\text{CO}_2$  和  $\text{H}_2\text{O}$  等物质,从而达到净化废气的目的。

活性炭工作原理:活性炭是一种具有非极性表面、疏水性、亲有机物的吸附剂。所以活性炭常常被用来吸附回收空气中的有机溶剂和恶臭物质,它可以根据需要制成不同性状和粒度,如粉末活性炭、颗粒活性炭及柱状活性炭。活性炭是由各种含碳物质(如木材、泥煤、果核、椰壳等原料)在高温下炭化后,再用水蒸气或化学药品(如氯化锌、氯化锰、氯化钙和磷酸等)进行活化处理,然后制成的孔隙十分丰富的吸附剂,其孔径平均为  $(10\sim 40)\times 10^{-8}\text{cm}$ ,比表面积一般在  $600\sim 1500\text{m}^2/\text{g}$  范围内,具有优良的吸附能力。

静电式油烟净化器工作原理:当气流进入高压静电场时,在高压电场的作用下,油烟气体电离,油雾荷电,大部分得以降解炭化;少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力的作用下

流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气；同时在高压发生器的作用下，电场内空气产生臭氧，除去了烟气中大部分的气味。

## （2）可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861-2017），项目加弹工序采取“等离子+二级活性炭吸附装置/静电式油烟净化器装置”处理，项目采用的废气净化措施在其推荐的可行技术范围内，项目采取的措施可行。

根据工程计算分析，经处理后，项目 B-1~5 每个厂房加弹过程有组织非甲烷总烃排放速率为 0.068kg/h、排放浓度为 3.378mg/m<sup>3</sup>，项目 B-6 厂房加弹过程有组织非甲烷总烃排放速率为 0.084kg/h、排放浓度为 3.379mg/m<sup>3</sup>。

加弹废气经处理后排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中 NMHC 排放标准（NMHC 排放浓度≤60mg/m<sup>3</sup>、NMHC 排放速率≤3kg/h）。

企业拟对污水处理站产生恶臭工段喷洒除臭剂，使用植物型生物除臭剂，该种除臭剂主要成分为活性醛类芳香香料、樟树、桉树、柏树、香茅等天然植物提取物，无毒、无刺激、无腐蚀性、杀菌功能强。除臭剂中的活性基（-CHO）具有很高的活性，利用它的活性同挥发性含 S（如硫化氢、硫醇、硫基化合物）、含 N（如氨、有机胺）等易挥发物质反应，产生新的低气味且无毒的新物质，不能参与活性基（-CHO）反应的一些挥发性物质则采用气味补偿办法解决，利用植物提取液中的活性成分与不能和活性基（-CHO）反应的成分进行再次作用，使其失去原来的气味，以此来实现对挥发性恶臭物质的有效削减和消除。

经处理后，污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度能满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新改扩建标准（氨≤1.5mg/m<sup>3</sup>、硫化氢≤0.06mg/m<sup>3</sup>、臭气浓度≤20（无量纲））。

表 4-9 项目有组织废气产排污状况

污染源	排气筒编号	污染物名称	废气量 m <sup>3</sup> /h	产生状况			治理措施	处理效率 %	是否可行	排放状况		
				浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
B-1 厂房加弹	DA001	非甲烷总烃	20000	67.563	1.351	10.702	等离子+二级活性炭吸附装置	95	可行	3.378	0.068	0.535
B-2 厂房加弹	DA002	非甲烷总烃	20000	67.563	1.351	10.702	静电式油烟净化器	95	可行	3.378	0.068	0.535
B-3 厂房加弹	DA003	非甲烷总烃	20000	67.563	1.351	10.702	静电式油烟净化器	95	可行	3.378	0.068	0.535
B-4 厂房加弹	DA004	非甲烷总烃	20000	67.563	1.351	10.702	静电式油烟净化器	95	可行	3.378	0.068	0.535
B-5 厂房加弹	DA005	非甲烷总烃	20000	67.563	1.351	10.702	静电式油烟净化器	95	可行	3.378	0.068	0.535
B-6 厂房加弹	DA006	非甲烷总烃	25000	67.571	1.689	13.379	静电式油烟净化器	95	可行	3.379	0.084	0.669

表 4-10 排气筒设置、排放标准及废气达标排放情况一览表

排气筒设置情况				排气筒底部中心坐标		污染物名称	排放情况			排放标准		达标情况
编号	高度 m	内径 m	温度 °C	X	Y		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	
DA001	15	0.4	25	118.7471	33.7255	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535	60	3	是
DA002	15	0.4	25	118.7456	33.7256	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535	60	3	是
DA003	15	0.4	25	118.7471	33.7260	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535	60	3	是
DA004	15	0.4	25	118.7456	33.7262	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535	60	3	是
DA005	15	0.4	25	118.7472	33.7266	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535	60	3	是
DA006	15	0.4	25	118.7457	33.7267	非甲烷总烃	3.379	0.084	0.669	60	3	是

表 4-11 无组织大气污染物产生情况表

废气来源		污染物名称	工作时长 (h/a)	面源参数			排放源强 (t/a)	排放速率 (kg/h)	执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	措施
				长(m)	宽(m)	高度(m)				
B-1 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.563	0.071	4	车间通风、提高废气收集效率
B-2 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.563	0.071	4	车间通风、提高废气收集效率
B-3 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.563	0.071	4	车间通风、提高废气收集效率
B-4 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.563	0.071	4	车间通风、提高废气收集效率
B-5 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.563	0.071	4	车间通风、提高废气收集效率
B-6 厂房	加弹	非甲烷总烃	7920	140	50	9	0.704	0.089	4	车间通风、提高废气收集效率

表 4-12 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
排放口合计		/			/
一般排放口					
1	DA001	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535
2	DA002	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535
3	DA003	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535
4	DA004	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535
5	DA005	非甲烷总烃	3.378	0.068	0.535
6	DA006	非甲烷总烃	3.379	0.084	0.669
一般排放口合计		非甲烷总烃			3.344
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃			3.344

表 4-13 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口 编号	产污 环节	污染物	主要污染 防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放 量/ (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m <sup>3</sup> )	
1	B-1 厂房	加弹	非甲烷 总烃	采用先进 生产设 备、加大 集气设施 风量	《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041—2021)	4.0	0.563
2	B-2 厂房	加弹	非甲烷 总烃			4.0	0.563
3	B-3 厂房	加弹	非甲烷 总烃			4.0	0.563
4	B-4 厂房	加弹	非甲烷 总烃			4.0	0.563
5	B-5 厂房	加弹	非甲烷 总烃			4.0	0.563
6	B-6 厂房	加弹	非甲烷 总烃			4.0	0.704
7	污水处理站	氨	定期喷洒 植物除臭 剂、加强 厂区绿化 等	《恶臭污染物排放标 准》(GB 14554-93)	1.5	0.0085	
		硫化氢			0.06	0.0008	

无组织排放总计

无组织排放总计	非甲烷总烃	3.519
	氨	0.0085
	硫化氢	0.0008

表 4-14 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/(t/a)
1	非甲烷总烃	6.863(有组织 3.344, 无组织 3.519)
2	氨	0.0085(无组织 0.0085)
3	硫化氢	0.0008(无组织 0.0008)

#### 4、非正常排放情况

表 4-15 大气污染物非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放 速率/(kg/h)	单次持续 时间/h	年发生 频次/次	应对 措施
1	DA001	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总 烃	67.563	1.351	0.5~1	≤1	停机检 修
2	DA002	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总 烃	67.563	1.351	0.5~1	≤1	停机检 修

3	DA003	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总烃	67.563	1.351	0.5~1	≤1	停机检修
4	DA004	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总烃	67.563	1.351	0.5~1	≤1	停机检修
5	DA005	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总烃	67.563	1.351	0.5~1	≤1	停机检修
6	DA006	装置故障致去除率下降甚至无效果	非甲烷总烃	67.571	1.689	0.5~1	≤1	停机检修

根据上表可见，事故情况下污染物的排放浓度会有一定程度的增加。项目建设运行后，企业应加强在岗人员培训和对废气处理设备运行的管理，尽量降低、避免非正常情况的发生，当废气处理装置出现故障不能短时间恢复时，应通知生产车间停止生产，对废气处理设备进行检修，确保产生废气达标排放。

### 5、废气环境影响分析

本项目位于泗阳县经济开发区文城路 225 号，项目所在区域环境空气质量为非达标区，但相关部门已全面采取大气污染防治行动计划，可有效改善环境空气环境现状。本项目采取的废气污染治理措施技术可行，废气污染物均可得到有效收集处理后达标排放，排放强度较小，且满足排放标准要求。因此，本项目废气污染对周围大气环境影响较小，项目大气环境影响是可接受的。

### 6、监测计划

按照《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）相关要求，制定监测计划。污染源监测计划见表 4-16。

表 4-16 项目污染源监测计划表

类别		监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	有组织废气	DA001	出口	非甲烷总烃	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1NMHC 排放标准
		DA002	出口	非甲烷总烃	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1NMHC 排放标准

		DA003	出口	非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1NMHC排放标准
		DA004	出口	非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1NMHC排放标准
		DA005	出口	非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1NMHC排放标准
		DA006	出口	非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1NMHC排放标准
	无组织废气	厂界(上、下风向)		非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表3中NMHC无组织排放监控限值
				氨、硫化氢、臭气浓度	1次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		厂区内(6栋厂房各1个点,厂房门窗外1米,距离地面1.5米以上位置)		非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中排放限值要求

## 二、废水环境影响及防治措施分析

原环评设计劳动定员 1280 人, 由于整浆并生产线的淘汰, 本次核减人员, 劳动定员 1000 人, 本项目不新增劳动人员, 在现有人员中调配。原环评设计每人每天用水量为 60L, 根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019) 中的相关规定“工业企业管理人员用水定额可取 30~50L/人·班, 车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定, 宜采用 30~50L/人·班”, 根据企业实际情况及相关规定, 故本次重新核算生活污水, 按照人均用水量 50L/d 计算。

原环评按照每台喷水织机废水产生量 2.5t/d, 并核算了整浆并洗涤废水, 由于整浆并已取消, 本次重新核算生产废水排放情况。

### 1、废水产生及排放情况

项目排放废水主要为生活污水和喷水织机废水。

#### (1) 生活用水:

项目劳动定员 1000 人, 根据企业实际情况, 按人均用水量 50L/d 计算, 一年工作 330 天, 则用水量为 16500m<sup>3</sup>/a, 排水量按用水量的 80% 计算, 则生活污水产

生量为 13200 m<sup>3</sup>/a，生活污水经化粪池处理后进厂区内污水处理设施处理后废水量的 5%即 660t/a 排放至城东污水处理厂一期，其余 95%即 12540t/a 回用于喷水织机。其中污染物浓度为 COD350mg/L、BOD<sub>5</sub>250mg/L、SS200mg/L、氨氮 25mg/L、总磷 3mg/L、总氮 30mg/L。

(2) 喷水织机用水:

根据纺织行业设备运行经验以及企业提供资料，一台喷水织机用水量约为 3 t/d，本项目共 3000 台喷水织机用水量约为 9000t/d (2970000t/a)，损耗量约为 5%，即 450t/d (148500t/a)，生产废水产生量为用水量的 95%即 8550t/d (2821500t/a)，废水经厂区内污水处理设施处理后废水量的 5%即 141075t/a 排放至城东污水处理厂一期，其余 95%即 2680425t/a 回用于喷水织机。其中主要污染物产生浓度约为 COD600mg/L、BOD<sub>5</sub>400mg/L、SS500mg/L、氨氮 25mg/L、总磷 3mg/L、总氮 30mg/L、石油类 30mg/L、总锑 0.05mg/L。

项目废水污染物产生及排放量情况见表 4-17。

表 4-17 废水污染物产生及排放量情况一览表

产污环节	废水量 m <sup>3</sup> /a	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处置措施	废水量	排放浓度 mg/L	排放管量 t/a	排放去向
生活污水	13200	COD	350	4.620	化粪池+污水处理站	141735 (5%)	/	/	城东污水处理厂一期
		BOD <sub>5</sub>	250	3.300			/	/	
		SS	200	2.640			/	/	
		氨氮	25	0.330			/	/	
		TP	3	0.040			/	/	
		TN	30	0.396			/	/	
喷水织机废水	2821500	COD	600	1692.900	污水处理站	141735 (5%)	200	28.347	城东污水处理厂一期
		BOD <sub>5</sub>	400	1128.600			50	7.087	
		SS	500	1410.750			100	14.174	
		氨氮	25	70.538			20	2.835	
		TP	3	8.465			1.5	0.213	
		TN	30	84.645			25	3.543	
		石油类	30	84.645			20	2.835	

		总镉	0.05	0.141			0.02	0.003	
回用水	2692965 (95%)	COD	/	/	/	2692965 (95%)	80	215.437	回用于 喷水织机
		BOD <sub>5</sub>	/	/			20	53.859	
		石油类	/	/			10	26.930	
厂区 总排 口	141735	COD	200	28.347	城东 污水 处理 厂一 期	141735	50	7.087	葛 东 河
		BOD <sub>5</sub>	50	7.087			10	1.417	
		SS	100	14.174			10	1.417	
		氨氮	20	2.835			5	0.709	
		TP	1.5	0.213			0.5	0.071	
		TN	25	3.543			15	2.126	
		石油类	20	2.835			1	0.142	
		总镉	0.02	0.003			0.01	0.001	

## 2、废水污染防治措施可行性分析

### (1) 厂区污水处理站措施分析

本项目生产废水与生活污水经污水处理站“格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池”处理后，5%的处理量接入城东污水处理厂一期，95%的处理量回用于喷水织机。

厂区污水处理站处理流程如下：

喷水织机废水通过管网排入污水站，机械格栅以去除较大的悬浮物、漂浮物质，而后进入调节、隔油池均匀水质。织布废水 SS 含量较高，并含有一定量的油剂，本工艺考虑先采用物化处理。首先将废水提升到沉淀池，在沉淀池前混凝反应池，投加 PAC 和 PAM 药剂，经搅拌反应絮凝，再经沉淀固液分离，沉淀池上清液自流入气浮装置，比重较轻的悬浮物利用小气泡或微小气泡使介质中的杂质浮出水面，实现泥水分离。沉淀+气浮工艺可有效去除大量的 SS、油剂及色度等，同时可降低一定的 COD<sub>Cr</sub> 含量。沉淀池的污泥和气浮浮渣排入污泥收集池，污泥收集池内污泥经压滤脱水后得出污（油）泥，这部分污泥属危险废物，暂存于危废暂存仓库，

委托有资质单位安全处置。

气浮出水 5%通过污水排口接管至城东污水处理厂一期，剩余 95%通过水泵均匀的送入好氧曝气池，废水的  $BOD_5/COD_{Cr}$  约为 0.4，可生化性较好；进行生化曝气采用好氧生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是最有效、最经济、最适合的。在池中培养出适合该废水的菌种，这种菌种是一种好氧菌，它需要一定的氧气供给，它主要是通过菌种产生的一种细胞外酶的作用来分解废水中的有机质，以达到净化废水的作用。经曝气生化池中水（污水）、气、泥（菌种），混合、结合、分解后，停机停气，池中会自动泥水分离。好氧池需要的氧气由罗茨鼓风机供给，采用微孔软管曝气器，较其他形式的曝气装置，提高了处理效率，降低了能耗。

好氧池出水自流入二沉池，经沉淀泥水分离，上清液自流入沉淀池出水池，下沉污泥绝大部分回流到好氧池，少量的剩余污泥送入污泥收集池。通过好氧单元处理，COD 去除率可达到 80%以上。

除铈具体措施和工艺可行性分析：

目前，工业废水中总铈的去除方法一般有吸附法、混凝沉淀法、离子交换法、化学沉淀法、膜滤法等等。本项目喷水织造废水总铈浓度约为 0.05mg/L，浓度较低，通过气浮沉淀废水处理工艺去除总铈。根据《混凝和强化混凝对印染废水中铈（V）的去除特性》（[J].环境科学学报，39(10)：3374-3380，王文龙，胡洪营，刘玉红等）中所述，不同混凝剂对印染废水中铈(V)( $156\mu\text{g}\cdot\text{L}^{-1}$ )的去除效率为：铁盐混凝剂>铁铝复配混凝剂>铝盐混凝剂，硫酸铁和聚硫酸铁(PFS)对铈(V)的去除效果最好，去除率高达 97.4%，出水铈(V)浓度可达到 $<5\mu\text{g}\cdot\text{L}^{-1}$ 。保守起见，本项目污水处理工艺投加聚合硫酸铁对总体的处理效率取 60%。

根据《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》（HJ879-2017）：“废水排口流量、pH值、COD和氨氮需自动监测”，因此本项目须安装流量、pH值、COD和氨氮自动监测装置。

项目喷水织机污水处理站处理工艺见图 4-1。

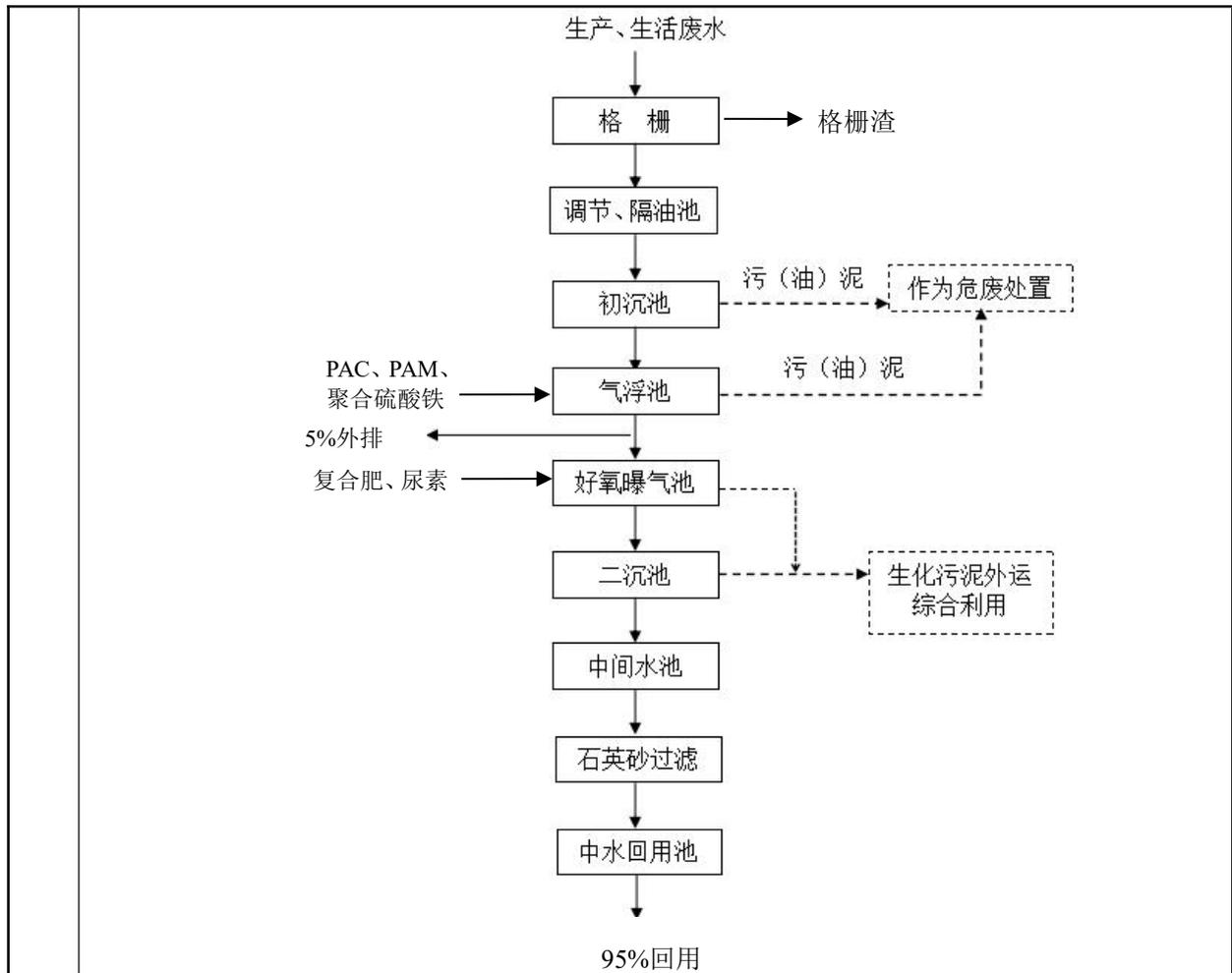


图 4-1 污水处理站工艺流程图

根据《关于印发加强喷水织造企业环境管理的工作意见的通知》(泗环发【2021】51号)：(二)选择可行的污水处理技术：企业重新梳理污水处理工艺的合理性，结合产生污水的特点，遵照化纤织造废水污染防治可行技术（①格栅/筛网—调节池+②混凝-气浮，三级排放；①格栅/筛网—调节池+②混凝—气浮+③好氧生物，二级排放；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物+混凝-气浮或沉淀，一级排放），根据企业实际情况合理选择废水处理工艺。

根据《纺织工业污染防治可行技术指南》（HJ1177-2021），化纤织造废水污染防治可行技术为：①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮，三级排放；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物，二级排放；①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物+④混凝-气浮或沉淀，一级排放。本项目污水处理技术属于其中的“①格

栅/筛网-调节池+②混凝-气浮+③好氧生物+④混凝-气浮或沉淀，一级排放”。所以，本项目采用的废水处理技术属于可行技术。

## (2) 接管城东污水处理厂一期可行性分析

城东污水处理厂一期位于江苏泗阳经济开发区内，泗水大道与太湖路交界处。规划设计规模为 10 万  $\text{m}^3/\text{d}$ ，一期建设规模为 3 万  $\text{m}^3/\text{d}$ ，与其配套的污水管网已建成约 70%。处理工艺采用 C-Orbel 氧化沟工艺，接纳污水主要为开发区及城东片区的工业废水和生活污水，其中工业废水比例约为 85%，工业废水以纺织工业废水为主。污水管网已铺设至项目所在地。城东污水厂一期处理工艺流程见图 4-2。

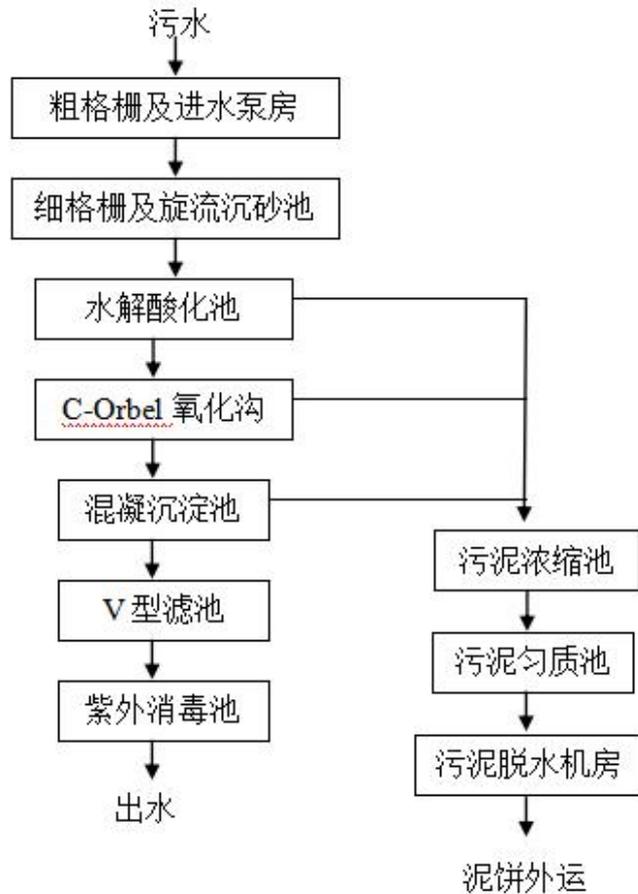


图4-2 城东污水处理厂一期工艺流程图

泗阳城东污水处理厂（一期）余量约为  $5000\text{m}^3/\text{d}$ ，项目废水排放量为  $859.8\text{m}^3/\text{d}$ ，占污水处理厂余量的 17.2%。本项目废水中污染因子，不含超出污水厂设计的特征污染因子，因此对于项目产生的废水，从水质水量角度分析，均能达到城东污水处理厂一期的接纳要求，废水经污水处理厂处理后达标排入葛东河，对区域水环

境影响较小，可以满足环保要求。因此，废水接管城东污水处理厂一期是可行的。

### 3、废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-18 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别(a)	污染物种类(b)	排放去向(c)	排放规律(d)	污染治理设施			排放口编号(f)	排放口设置是否满足要求(g)	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称(e)	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD BOD <sub>5</sub> SS 氨氮 总磷 总氮	进入 城东 污水 处理 厂一 期	连续排 放、流 量 稳定	—	化粪池 +污 水 处 理 站	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总 排 口 雨 水 排 放 <input type="checkbox"/> 清 净 下 水 排 放 <input type="checkbox"/> 温 排 水 排 放 <input type="checkbox"/> 车 间 或 车 间 处 理 设 置 排 放
2	生产 废 水	COD BOD <sub>5</sub> SS 氨氮 总磷 总氮 石 油 类 总 镍		连续排 放、流 量 稳定	—	污 水 处 理 站	格 栅 + 调 节 、 隔 油 + 初 沉 + 气 浮 (化 学 沉 淀 ： 聚 合 硫 酸 铁) + 好 氧 曝 气 + 二 沉 池 + 中 间 水 池 + 石 英 砂 过 滤 + 回 用 水 池			

a 是指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

b 指产生废水的主要污染物类型，以相应排放标准中确定的污染因子为准。

c 包括不外排；排至场内综合污水处理站；直接排入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水处理厂；其他（包括回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。

d 包括连续排放、流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击性排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但

不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

e 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”“生活污水处理系统”等。

f 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由企业根据国家相关编号进行填写。

g 指排放口设置是否符合排放口规范化整治技术要求等相关文件的规定。

#### 4、废水排放口基本情况

表 4-19 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标(a)		废水排放量/(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称(b)	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	118.7512	33.7245	141735	进入城市污水处理厂	连续排放、流量稳定	—	城东污水处理厂一期	COD	≤50
									BOD <sub>5</sub>	≤10
									SS	≤10
									氨氮	≤5* (15)
									总磷	≤0.5
									总氮	≤15
									石油类	≤1
总锑	/									

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。

b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如 XX 生活污水处理厂、XXX 化工园区污水处理厂等。

#### 5、废水的监测

表 4-20 监测项目、点位、频率及监测因子

序号	排放口编号	污染物名称	检测设施	自动检测设施安装、运行、维护等相关管理要求	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	手工采样方法及个数(a)	手工监测频次(b)	手工测定方法(c)
1	DW001	pH	自动	/	是	pH 自动监测仪	混合采样 3 个	1 次/6 小时	玻璃电极法；
2		COD	自动	/	是	COD 自动监测仪	混合采样 3 个	1 次/6 小时	重铬酸钾法；
3		SS	手动	/	/	/	混合采样 3 个	周	重量法；
4		氨氮	自动	/	是	氨氮自动监测	混合采样 3 个	1 次/6 小时	纳氏试剂分光光度法；

						仪			
5	TP	手动	/	/	/	混合采样 3个	季度	钼酸铵分光光度法；	
6	TN	手动	/	/	/	混合采样 3个	季度	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法；	
7	石油类	手动	/	/	/	混合采样 3个	季度	红外分光光度法；	
8	总锑	手动	/	/	/	混合采样 3个	季度	原子荧光法；	

注：总氮/总磷实施总量控制区域，总氮/总磷最低监测频次按日执行。

根据以上分析，废水接管城东污水处理厂一期，经污水处理厂处理后达标排放，对受纳水体影响较小，不会改变周围主要河流现有水质类别。

### 三、噪声环境影响及防治措施分析

#### 1、噪声源强

本项目主要噪声源主要来自加弹、整经、织造、验布打卷等工序的设备机器产生的噪声，噪声强度在 70~90dB(A)，项目噪声源源强及治理措施如表 4-21 所示。

表 4-21 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室内）

序号	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离 m	室内边界声级 dB (A)	运行时段	建筑物插入损失 dB (A)	建筑物外噪声	
			声功率级 dB (A)		X	Y	Z					声压级 dB (A)	建筑物外距离 m
1	喷水织机	280/320/340	90	购买低噪声设备、厂房隔声、合理布局	420	75	1.5	西 5	85	昼、夜间	20	65	1
2	整经机	/	75		260	290	1.5	西 10	70		20	50	1
3	加弹机	SHGA215C/HF988C/A SGA215C	85		100	80	1.5	西 20	80		20	60	1
4	验布打卷机	RT (V)1000/FK6V1000 (RI2005) /JWFK6M-10J	80		450	95	1.5	西 8	65		20	45	1
5	自动穿	XD-32	70		400	220	1.5	西 30	62		20	42	1

	综机	00											
6	空压机	/	85		350	65	1.5	西 15	80		20	60	1

注：原点为车间西南角，东方向为 X 轴，北方向为 Y 轴。

**表 4-22 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室外）**

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强/dB (A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	DA001 风机	/	228	88	1	85	合理布局、选用低转速、低噪声的风机和电机，风机进出口安装软接头	昼、夜间
2	DA002 风机	/	95	88	1	85		
3	DA003 风机	/	228	156	1	85		
4	DA004 风机	/	95	156	1	85		
5	DA005 风机	/	228	230	1	85		
6	DA006 风机	/	95	230	1	85		

## 2、采取的噪声防治措施

- ①从声源上控制，选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；
- ②合理布局本项目高噪声的设备，将生产设备全部布置于车间内部，车间安装隔声门窗，减少对外界的影响；
- ③加强对高噪声设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；
- ④风机进、排风管安装消声器，风机与进、排风管采用橡胶柔性接管连接，在风机和基础之间安装隔振器，尽可能增加机座惰性块的重量，一般为 2~3 倍机组重量；
- ⑤在设备和基础之间加弹簧和弹性材料制作的减振器或减振垫层以减少设备基础与墙体振动形成的噪声；
- ⑥在机械设备结构的连接处作减振处理，如采用弹性的连轴节，弹性垫或其它装置；
- ⑦工人佩戴防护用品，如耳塞、耳罩、头盔等，减少噪声对工人的伤害。

## 3、噪声影响分析

为确保厂界达标，根据噪声源参数和设备的安装位置，选用等距离衰减模型，

参照气象条件修正值进行计算，并考虑多声源迭加，预测厂界贡献值。

①点声源等距离衰减模型为：

$$LP = Lw - 20\log r - 8 + 10\log Q - \sum_{i=1}^3 \Delta Li$$

式中：LP-距声源 r 米处的声压级 dB(A)；Lw-点声源的声功率级 dB(A)；r-评价点距声源的径向距离(m)；Q-声源的指向性因子； $\Delta Li$ -屏障衰减，一般考虑厚壁屏障衰减、空气吸声衰减和温度影响衰减。

②点声源迭加计算公式为：

$$L_{ps} = 10\lg(\sum 10^{L_{ps}/10})$$

式中：Leqi—第 i 个声源对某点的等效声级。根据噪声预测模式，本项目厂界和环境保护目标预测值见表 4-23。

表 4-23 噪声预测结果 单位：dB(A)

预测方位	时段	空间相对位置*/m			贡献值	标准值	达标情况
		X	Y	Z			
东侧	昼间	640	187	2	59.3	65	达标
	夜间				47.5	55	达标
南侧	昼间	320	0	2	57.6	65	达标
	夜间				48.2	55	达标
西侧	昼间	0	187	2	57.8	65	达标
	夜间				45.1	55	达标
北侧	昼间	320	380	2	55.8	65	达标
	夜间				46.2	55	达标

#### 4、噪声的监测

监测点：厂界四周外 1m 处；监测频率：每季度监测一次，昼、夜各监测 1 次。噪声监测计划及记录信息表见表 4-24。

表 4-24 监测项目、点位、频率及监测因子

分类	监测位置	监测点数	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	厂界四周	4	连续等效 A 级 (Leq (A))	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准

#### 5、声环境影响分析

经切实采取本环评提出的噪声防治措施后，项目产生的噪声经防治措施治理后又经距离衰减，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ，不会对周围声环境造成明显影响。

#### 四、固体废物环境影响分析和保护措施

原环评未核算废机油、废润滑油、废活性炭、废油、废包装桶等危废，本次对全厂改建后的环境影响进行整体评价，重新核算全厂固废产生情况。

##### 1、固废的产生

项目正常营运期间产生的固体废物主要为：职工生活垃圾、废丝、废布、格栅渣、废石英砂、废包装桶、废润滑油、废机油、废油、废活性炭、生化污泥、污（油）泥等。

##### 固体废物属性判定：

职工生活垃圾、废丝、废布、废石英砂、格栅渣为一般固废。生活垃圾交由环卫部门处理；废丝、废布收集后外售或综合利用处置；废石英砂、格栅渣由相关单位处置；废包装桶、废润滑油、废机油、废油、废活性炭、污（油）泥、生化污泥（鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理）为危险废物，委托有资质单位安全处置。

##### （1）生活垃圾

生活垃圾产生约以 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ 计算，职工人数约1000人，则职工生活垃圾产生量约 $165\text{t}/\text{a}$ ，委托环卫部门清运。

##### （2）一般工业固废

①废丝：根据企业提供的资料，本项目产生的废丝，年产生量约为原料的 $0.1\%$ ，约为 $163.38\text{t}/\text{a}$ ，经收集后外售综合利用。

②废布：根据企业提供的资料，本项目会产生一定量废布，年产生量约为 $300\text{t}/\text{a}$ ，经收集后外售综合利用。

③格栅渣：项目污水处理站格栅会产生格栅渣，根据企业提供的资料，格栅渣产生量约为 $50\text{t}/\text{a}$ ，交由相关单位处置。

④废石英砂：污水处理站石英砂过滤会产生废石英砂，石英砂填装量约为 $3\text{t}$ ，

一般更换周期为一年，废石英砂年产生量约为3t/a，交由相关单位处置。

### (3) 危险废物

①废包装桶：根据企业提供的资料，项目生产过程中使用加弹油剂，使用过程中会产生废包装桶，委托原厂家回收用作原用途使用，此部分包装桶不作为固废。只有少部分包装桶在使用过程中损坏，原厂无法回收使用，作为危废委托有资质单位安全处置，另有废润滑油桶、废机油桶损坏均作为危废处置，废包装桶产生量约为 2t/a，危废代码为 HW08，900-249-08。

②废润滑油：项目在设备检修过程中需要使用和更换润滑油，根据企业提供的资料，润滑油 15kg/桶，因设备老旧，一年用量约 360 桶，废润滑油产生量约为 10%，约 36 桶，则废润滑油产生量约 0.54t/a，委托有危废资质单位处置，危废代码为 HW08，900-217-08。

③废机油：项目在设备检修过程中需要使用和更换机油，根据企业提供的资料，机油 170kg/桶，因设备老旧，一年用量约 180 桶，废机油产生量约为 50%，约 90 桶，则废机油产生量约 15.3t/a，委托有危废资质单位处置，危废代码为 HW08，900-249-08。

④废活性炭：本项目加弹一车间产生的有机废气采用“等离子+二级活性炭吸附装置”处理，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218号）附件中活性炭更换计算公式，

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m<sup>3</sup>；

Q—风量，单位 m<sup>3</sup>/h；

t—运行时间，单位 h/d。

表 4-25 活性炭更换周期计算表

工序	活性炭装置编号	m	s	c	Q	t	T
		活性炭用量 (kg)	动态吸附量 (%) *	活性炭削减 VOCs 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	风量 (m <sup>3</sup> /h)	运行时间 (h/d)	更换周期 (天)
加弹一车间	DA001 二级活性炭吸附装置	10000	20%	64.185	20000	24	66

注\*：动态吸附量取值参照《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办（2022）218 号）。

注：建设项目年工作 330 天，实际每月约 28 个工作日。

建设项目 DA001 废活性炭一年约更换五次。根据新鲜活性炭用量及吸附废气的量约  $(10t \times 5 + (10.702 - 0.535) t/a = 60.167t/a)$  计算得废活性炭产生量约 60.167t/a，委托有危废资质单位处置，危废代码为 HW49，900-039-49。

⑤污（油）泥：项目污水处理站气浮过程中会产生污（油）泥，经污水处理站系统处理，共去除石油类约 78.97t/a，项目使用高效污泥压滤机，类比同类项目污泥含水率约 60%，故最终污（油）泥产生量（60%含水率）约为 131.6t/a，委托有危废资质单位处置，危废代码为 HW08，900-210-08。

⑥生化污泥：项目污水处理站好氧和二沉池过程中会产生生化污泥，生产废水处理过程中产生的泥量与原水的悬浮固体及处理工艺有关。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 水处理（试行）》（HJ978-2018）中 9.4 节，污泥量计算公式如下：

$$E_{\text{产生量}} = 1.7 \times Q \times W_{\text{深}} \times 10^{-4}$$

式中：

$E_{\text{产生量}}$ —污水处理过程中产生的污泥量，以干泥计，t；

Q—核算时段内排污单位废水排放量，m<sup>3</sup>，具有有效出水口实测值按实测值计，无有效出水口实测值按进水口实测值计，无有效进水口实测值按协议进水水量计；本项目取 8550m<sup>3</sup>/d，2821500m<sup>3</sup>/a；

$W_{\text{深}}$ —有深度处理工艺（添加化学药剂）时按 2 计，无深度处理工艺时按 1 计，本项目按 1 计。

经计算，建设项目自建污水处理站污泥产生量（以干泥计）约为 479.655t/a，

类比同类项目污泥含水率约60%，故最终污泥量（60%含水率）约为799.425t/a，生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理，危废代码HW49，772-006-49。

⑦废油：加弹二到六车间废气采用静电油烟净化器处理，根据废气源强计算，收集的废油产生量约为（10.702-0.535）\*4+（13.379-0.669）=53.378t/a，委托有危废资质单位处置，危废代码 HW08，900-249-08。

本项目固废产生、处置情况见表 4-26

表 4-26 本项目固体废物产生、处置情况一览表

序号	固废名称	属性*	产生工序	形态	年产生量 t/a	废物类别及代码	危险特性	贮存方式	污染防治措施	
1	生活垃圾	/	职工生活	固态	165	/	/	垃圾桶	交环卫处置	
2	废丝	一般固废	加弹、整经等	固态	163.38	S17 900-007-S17	/	固废仓库	外售综合利用	
3	废布		织造、检验	固态	300	S17 900-007-S17	/			
4	废石英砂		污水处理	固态	3	S59 900-009-S59	/			由相关固废单位处置
5	格栅渣		污水处理	固态	50	S07 170-001-S07	/			
6	生化污泥	危险废物	污水处理	固态	799.425	HW49 772-006-49	T, In	危废仓库	由有危废资质单位处置，其中生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理	
7	废包装桶		原料包装	固态	2	HW08 900-249-08	T, I			
8	废润滑油		设备维护	液态	0.54	HW08 900-217-08	T, I			
9	废机油		设备维护	液态	15.3	HW08 900-249-08	T, I			
10	废活性炭		废气处理	固态	60.167	HW49 900-039-49	T			
11	污（油）泥		污水处理	固态	131.6	HW08 900-210-08	T, I			
12	废油	废气处理	液态	53.378	HW08 900-249-08	T, I				

## 2、固体废物的处置与管理

### （1）一般固体废物的处置管理

一般固体废物在厂内暂存、处置过程中按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求执行，不会对周围环境产生明显不利

影响。本项目一般固体废物暂存场所的建设严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求进行建设。厂区现有一般固废仓库，面积为100m<sup>2</sup>，用于储存一般固废，改建完成后，一般固废仓库将扩大至500m<sup>2</sup>，改建完成后全厂一般固废年产量为516.38t/a，每三个月清运一次，一般固废最大贮存量为172t，500m<sup>2</sup>固废仓库可以满足项目固废存储要求。

①贮存、处置场的设置必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；

②不得露天堆放，防止雨水进入产生二次污染；

③贮存、处置场使用单位，应建立检查维护制度，定期检查维护堤、坝、挡土墙、导流渠等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行；

④单位须针对此对员工进行培训，加强安全及防止污染的意识，培训通过后上岗，对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

## （2）危险废物的处置管理

本项目生产过程中产生的废包装桶、废润滑油、污（油）泥、废活性炭等均属于危险废物，分类收集后暂存在厂区危废仓库，定期委托有相应资质的单位进行处置。厂区内设置危废仓库1个，面积为60m<sup>2</sup>，改建完成后，危废仓库将扩大至150m<sup>2</sup>，改建完成后全厂危废年产量为992.793t/a，每半个月清运一次，危废最大贮存量为41.4t，150m<sup>2</sup>危废仓库可以满足本项目危废存储要求。危废仓库设置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，采取防扬散、防渗漏、防风、防雨、防晒等措施，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》，厂内暂存时间不得超过1年。

危险废物贮存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其他相关技术规范，危险固废必须放置在危废暂存库内暂存，贮存场地底部设置基础防渗层，场地地面进行耐腐蚀的硬化，四周设置导流沟；危险废物必须装入相

容容器或防渗胶袋内贮存；场内应有隔离设施、报警装置和防风、防雨、防漏和防渗设施，以及防火消防设施，应建有建筑材料必须与危险废物相容等；建设单位应履行危险废物申报登记制度、建立台账管理制度、执行危险废物转移联单制度。建设单位应做好防风、防雨、防渗漏措施，并设立危险废物警示标志危险废物识别标识。

### ③生活垃圾的处置管理

生活垃圾交由环卫部门统一清运并进行安全卫生处置。同时对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭蚊虫，以免影响厂区内环境。若随意弃置，会影响市容卫生，造成环境污染。

综上所述，本项目各类固体废物去向合理，不会对项目周围环境造成二次污染。

## 四、土壤和地下水治理措施及环境影响分析

### 1、污染源与污染途径

本项目造成土壤、地下水污染的主要途径可能有：

- (1) 仓库化学品流失而造成污染影响；
- (2) 因管理不善而造成人为流失继而污染环境；
- (3) 废物得不到及时处置，在处置场所因各种因素造成流失。

### 2、土壤和地下水防渗、防控措施

本项目防渗分区划分见表 4-27。

**表 4-27 全厂地下水污染防治分区情况表**

名称	地下水污染防治分区范围
重点污染防治区	危废仓库、污水处理站、废气治理设施等
一般污染防治区	生产区、仓库等
非污染防治区	公用工程区、办公区等非污染区

对污染防治区应分别采取不同等级的防渗方案，具体如下：

(1) 一般污染防治区：对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后可及时发现和处理的区域和部位。一般污染物污染防治区参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。一般污染防治区防止地下水污染层的防止地下水污染性能应不低于 1.5m 厚渗透系数为  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$  的粘土层。本项目对生

产区、仓库等采取水泥硬化防渗处理。防渗层抗渗等级不应小于 P6（混凝土的抗渗等级能抵抗 0.6MPa 的静水压力而不渗水），其厚度不宜小 100mm，其防渗层性能与 1.5m 厚粘土层（渗透系数  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）等效。

（2）重点污染防治区：对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后不易及时发现和处理的区域和部位。包括危废仓库等区域。防渗设计要求参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。重点污染区地坪混凝土防渗层抗渗等级不应小于 P8（混凝土的抗渗等级能抵抗 0.8MPa 的静水压力而不渗水），其厚度不宜小于 150 mm，防渗层性能应与 6m 厚粘土层（渗透系数  $1.0 \times 10^{-12} \text{cm/s}$ ）等效。

### 3、跟踪监测

本项目无跟踪监测要求。

## 五、环境风险影响分析

### 1、危险物质及风险源分布

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），本项目涉及的危险物质使用量及临界量见表 4-28。

表 4-28 危险物质使用量及临界量

序号	危险物质名称	可能存在最大数量 qn/t	临界量 Qn/t	q/Q 比值	是否构成重大危险源	备注
1	危险废物	41.4（以储存半个月清运计）	50	0.828	否	危险废物
2	润滑油	0.15	2500	0.00006	否	油类物质
3	机油	0.85	2500	0.00034	否	油类物质
4	DTY 油剂	30	2500	0.012	否	油类物质
5	液碱	20	200	0.1	否	化学品
项目 Q 值Σ				0.9404		

### 2、风险评价等级确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）可知，环境风险物质数量与临界量比值  $\Sigma qn/Qn < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。风险评价等级详情见下表 4-29：

**表 4-29 环境风险评价工作等级划分**

环境风险潜势	IV、IV <sup>+</sup>	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 <sup>a</sup>

<sup>a</sup>是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中规定的等级划分表可知，本项目环境风险评价工作确定为简单分析。

### 3、影响途径

（1）化学品泄漏或遇明火引发的火灾等风险事故，着火物质会对厂区工作人员和厂外环境敏感目标带来伤害，对人员健康与财产带来危害和损失。火灾伴生/次生大气污染物排放，将对周围大气环境和敏感目标造成一定程度的危害。

（2）危废仓库暂存的危险废物采用桶装及袋装，若贮存不当，造成泄漏，污染环境。

### 4、风险防范措施

本项目具有潜在的泄漏、爆炸等事故风险，尽管这些事故发生的概率较低，但是必须从管理、储存、使用等环节采取相应的预防保护措施，安全措施水平越高、越全面，事故的概率和损失就越小。采取的风险防范减缓措施如下：

（1）制定生产事故处理应急救援预案，设置环境管理机构，设置环境管理小组及应急救援领导小组，并对生产车间、危废仓库等进行巡检。

（2）生产车间应制定安全操作规程，组织人员培训，提高风险防范意识；危废仓库等设置易燃易爆、禁止烟火及禁止非工作人员入内警示牌，并对危险品操作及管理人员进行培训。

（3）危废仓库等应设置明显警示标记，并设置专人监管。危废仓库的地面做好防渗层。

（4）原料入库时，应严格检验商品质量、数量、包装情况、有无泄漏，搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏；

（5）润滑油、液碱等在生产线、污水处理站旁少量暂存，放置于化学品暂存

区中；

(6) 在生产车间、危废仓库等设置急救器材、救生器、防护面罩、护目镜、橡胶手套等防护用品，为职工安全生产提供可靠保证。企业应加强职工的教育与培训，强化制度，加强管理，勤于监察巡视，防患于未然。因此，本项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可以承受的。

### 5、风险评价结论

综上，本项目风险潜势为 I，环境风险影响较小。在采取：车间地面防渗处理；按照使用计划控制化学品（润滑油、液碱等）的暂存量，及时清理危废；配备个人防护用品；按要求编制突发环境风险应急预案，并按要求完成备案等以上环境风险防范措施下，本项目环境风险可控。

本项目运营期的环境风险在采取以上相应防范措施的基础上可将风险事故造成的危害降至最低，从环境风险角度分析，本项目实施可行。

### 六、“三同时”验收一览表

表 4-30 “三同时”验收一览表

类别	污染源验收点		验收因子	治理措施	执行标准	验收要求
废气	有组织	DA001	非甲烷总烃	集气罩收集后进入等离子+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h）	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准	满足环保要求
		DA002	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m 排气筒（风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h）		
		DA003	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m 排气筒（风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h）		
		DA004	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m 排气筒（风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h）		

		DA005	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m 排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）			
		DA006	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m 排气筒（风机风量为25000m <sup>3</sup> /h）			
		无组织	厂界	非甲烷总烃		提高废气收集效率、加强厂区绿化等	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中排放标准
				氨、硫化氢、臭气浓度			《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新改扩建标准
	厂区内	非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中排放标准			
废水	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池+污水处理站	经厂区纺织污水处理站处理后95%回用，5%废水排入城东污水处理厂一期			
	生产废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、石油类、总锑	纺织污水处理站（设计处理能力12000m <sup>3</sup> /d，工艺：格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池）				
	噪声	车间设备	减振、厂房隔声、合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准值			
固废	生活垃圾		生活垃圾收集后统一环卫清运处理	/			
	一般固废		废丝、废布、废石英砂、	《一般工业固			

		格栅渣，固废仓库暂存500m <sup>2</sup> ，废丝、废布外售综合利用处置，废石英砂、格栅渣委托相关单位处置	体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	危险废物	废包装桶、废润滑油、废活性炭、废机油、污（油）泥、生化污泥、废油危废仓库暂存150m <sup>2</sup> ，废包装桶、废润滑油、废活性炭、废机油、污（油）泥、废油、生化污泥（生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理）有资质的公司安全处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）《危险废物转移联单管理办法》（总局令第5号）
雨污分流、排污口规范化设置	6个废气排放口、1个雨水排口、1个污水排口、废水在线流量计、pH、COD、氨氮在线监测仪		排污口加装标识
事故应急和风险防范措施	编制应急预案和环保设施安评，上报当地生态环境局并备案，设置必要的应急物资等		
环境管理	环境管理机构 and 人员	设单位须有1人以上的专门人员（或者兼职人员）负责日常环境管理工作，建立环境管理制度	

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入等离子+二级活性炭吸附装置+15m排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1中排放标准
	DA002	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）	
	DA003	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）	
	DA004	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）	
	DA005	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m排气筒（风机风量为20000m <sup>3</sup> /h）	
	DA006	加弹	非甲烷总烃	集气罩收集后进入静电式油烟净化装置+15m排气筒（风机风量为25000m <sup>3</sup> /h）	
	厂界		非甲烷总烃	提高废气收集效率、加强厂区绿化等	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中排放标准
			氨、硫化氢、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中二级新改扩建标准
	厂区内		非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中排放标准
地表水环境	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	生产废水与化粪池处理后的生活污水经厂区污水站（格栅+调节、隔油+初沉+气浮（化学沉淀：聚合硫酸铁）+好氧曝气+二沉池+中间水池+石英砂过滤+回用水池，12000m <sup>3</sup> /d）处理后95%回用，5%排入城东污	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012），总镍达到《纺织染整工业废水中镍污染物排放标准》（DB32/3432-2018）中标准，石油类达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；回用水参照执	
	生产废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、石油类、总镍			

			水处理厂一期	行嘉兴市团体标准《喷水织机行业中水回用水质要求》(T/JX001-2018)中高回用率水质标准
声环境	生产设备等	噪声	减振、厂房隔声、合理布局	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准值
电磁辐射	无			
固体废物	生活垃圾	可燃物、可堆腐物	交环卫处置	/
	一般工业固废	废丝、废布、格栅渣、废石英砂	废丝、废布、格栅渣、废石英砂，固废仓库暂存500m <sup>2</sup> ，废丝、废布外售综合利用处置，格栅渣、废石英砂委托相关单位处置	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	危险废物	废包装桶、废润滑油、废活性炭、废机油、污(油)泥、生化污泥、废油	废包装桶、废润滑油、废活性炭、废机油、污(油)泥、废油、生化污泥(生化污泥鉴定前按照危险废物进行管理，鉴定后按照相应的固废属性进行管理)有资质的公司安全处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 《危险废物转移联单管理办法》(总局令第5号)
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗：生产区、仓库等一般污染防治区采取水泥硬化防渗处理，渗透系数≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s；危废仓库、污水处理站等重点污染防治区地坪混凝土防渗层抗渗等级不应小于P8，渗透系数≤1.0×10 <sup>-12</sup> cm/s。			
生态保护措施	规范废水、噪声、固废污染防治措施管理。			
环境风险防范措施	雨水、污水排放口处设置阀门；定时检查废水处理装置的运行状况，确保设备各处理设备正常运转，避免非正常工况的发生。如发生意外情况导致环保措施不能正常运行，应立即停止生产，直到环保措施能正常运行。编制环保设施安评并备案，设置必要的应急物资等。			

<b>其他环境 管理要求</b>	<p>(1) 按环评要求及相关规定做好自主验收、展开自行监测；</p> <p>(2) 按照相关排污许可申请与核发技术规范的要求申请排污许可证，并根据排污许可证中的要求进行自行监测、管理；</p> <p>(3) 规范排污口设置，强化环境管理，按照环保要求落实各项环保措施，确保污染物稳定达标排放和妥善处置。</p>
----------------------	--

## 六、结论

本项目的建设符合国家及地方产业政策，选址符合泗阳县工业集聚区总体规划布局规划和用地规划，选址合理；所处区域空气和声环境现状基本符合功能区划要求，地表水环境现状符合现行功能区划要求；本项目在严格落实拟定的各项环境保护措施和采纳报告提出的建议后，项目建设和运营过程产生的污染物均能达标排放，对周围环境影响较小，不会降低区域功能类别，并能满足总量控制要求，社会效益、经济效益较好。该项目的建设和运营对环境的影响可控的，从环境的角度分析该项目建设是可行的。

上述评价报告在建设单位确定建设内容在落实各项环境保护对策措施和环境管理要求、加强风险防范和应急管理措施的前提下，从环保角度论证，本项目在其建设地建设是可行的。

## 建设项目污染物排放量汇总表（单位：t/a）

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废水	废水量	21543	21543	-	141735	21543	141735	+120192
	COD	1.08	1.08	-	28.347	1.08	28.347	+27.267
	BOD <sub>5</sub>	-	-	-	7.087	-	7.087	+7.087
	SS	0.22	0.22	-	14.174	0.22	14.174	+13.954
	NH <sub>3</sub> -N	0.32	0.32	-	2.835	0.32	2.835	+2.515
	TP	0.011	0.011	-	0.213	0.011	0.213	+0.202
	TN	-	-	-	3.543	-	3.543	+3.543
	石油类	-	-	-	2.835	-	2.835	+2.835
	总锑	-	-	-	0.003	-	0.003	+0.003
一般工业固 废	废丝	50	50	-	163.38	50	163.38	+113.38
	废布	-	-	-	300	-	300	+300
	废石英砂	-	-	-	3	-	3	+3
	格栅渣	43.8	43.8	-	50	43.8	50	+6.2
危险废物	废包装桶	-	-	-	2	-	2	+2
	废润滑油	-	-	-	0.54	-	0.54	+0.54
	废机油	-	-	-	15.3	-	15.3	+15.3
	废活性炭	-	-	-	60.167	-	60.167	+60.167
	污（油）泥	20	20	-	131.6	20	131.6	+111.6

	生化污泥	511	511	-	799.425	511	799.425	+288.425
	废油	-	-	-	53.378	-	53.378	+53.378

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

