

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位： 阳信县久盛铝业有限公司（公章）

填报日期： 2025年1月17日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2025 年 1 月 20 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

阳信县久盛铝业有限公司注册成立于 2013 年 11 月 18 日，厂址位于滨州市阳信县河流镇陆港物流园区，法人代表陆晓东，注册资本 100 万元整，公司类型为有限责任公司。

厂区总占地面积 133000 平方米，该项目占地面积 40000 平方米，环评计划建设年产 60 万吨铝合金材料深加工项目，建设内容包括两座生产车间、一座材料库、两座冷却水池、一座办公楼等，该项目与 2013 年 10 月开工建设，于 2014 年 10 月开工。主原料为铝液，主要产品为铝合金棒。

阳信县久盛铝业有限公司建设项目环境影响报告于 2014 年 9 月完成。铝合金材料深加工项目分两期建设，一期工程为（年产 45 万吨铝镁合金材料），验收时间为 2017 年 8 月 31 日。生产车间共有熔炼炉 15 台。二期项目为（年产 15 万吨铝镁合金材料），验收时间为 2020 年 3 月 25 日，共有 6 台熔炼炉。

外运来的液态铝合金首先进行炉前样品化验，合格后倒入熔炼炉内熔炼，在熔炼炉内加入精炼剂、清渣剂进行搅拌，经搅拌后扒去铝液表面浮渣，进行保温，转注过程中加入精炼剂和清渣剂进行除气过滤，经流槽进入各类规格的模具进行浇铸后进入结晶分流盘即为半成品，再经锯切机切掉两头即为各类规格的铝棒产品。

锯切过程产生的边角料进入熔炼炉再次利用。产生的铝灰渣经铝灰渣分离器进行分离，分离出的铝块和铝颗粒进入熔炼炉再次利用，分离出的铝灰经布袋除尘器收集后由有资质厂家进行处理。

熔炼炉的炉门均设置排烟罩和机械排风系统，环保设施系统共 5 套，均为布袋除尘器。生产一车间东侧、西侧各一套，生产二车间西侧一套，处理熔炼炉燃气废气、扒渣烟尘经布袋除尘系统收集。铝灰渣分离过程中还会产生以氧化铝为主的烟尘，经 2 套布袋除尘系统收集。

### 产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝棒	铝	20 万吨	铝灰	3000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

### 文字描述及工艺流程图工艺流程说明

- 1、该项目所需原液态铝在西侧阳信县汇宏新材料有限公司电解车间吸入真空抬包后，用抬包车直接运入本项目熔铸车间内。
- 2、在熔铸车间内，原液态铝从真空抬包中直接注入铝熔炼炉内熔炼至铝水完全熔化。熔炼过程产生熔炼烟气、天然气燃烧废气、熔渣。
- 3、将原液态铝溶化后提取炉前样进行化验。
- 4、根据材质要求和炉前化验结构加入其它少量辅料金属，并升温熔炼。加料时炉口逸出少量含尘烟气；升温过程天然气燃烧产生燃气废气；
- 5、熔池装满并熔炼结束后，向其中加入精炼剂、清渣剂并进行电磁搅拌。
- 6、电磁搅拌后扒去铝液表面浮渣；
- 7、扒去浮渣后，转注混合静止保温炉（炉内温度保持在  $740\sim 750^{\circ}\text{C}$ ），转注过程中进行第一道除气过滤。
- 8、静止保温后将铝液通过放流口、流槽等进入浇铸系统进行浇铸，浇铸过程中进行第二道除气过滤
- 9、利用循环冷却水将模具进行冷却，铝液浇铸成铝棒，再经轧制成不同规格的合金铝制品，利用精密车床、抛光机、切割机、锯切机等加工合金铝制品成为柱形铝镁合金材料。

#### 3.5.1. 工艺流程

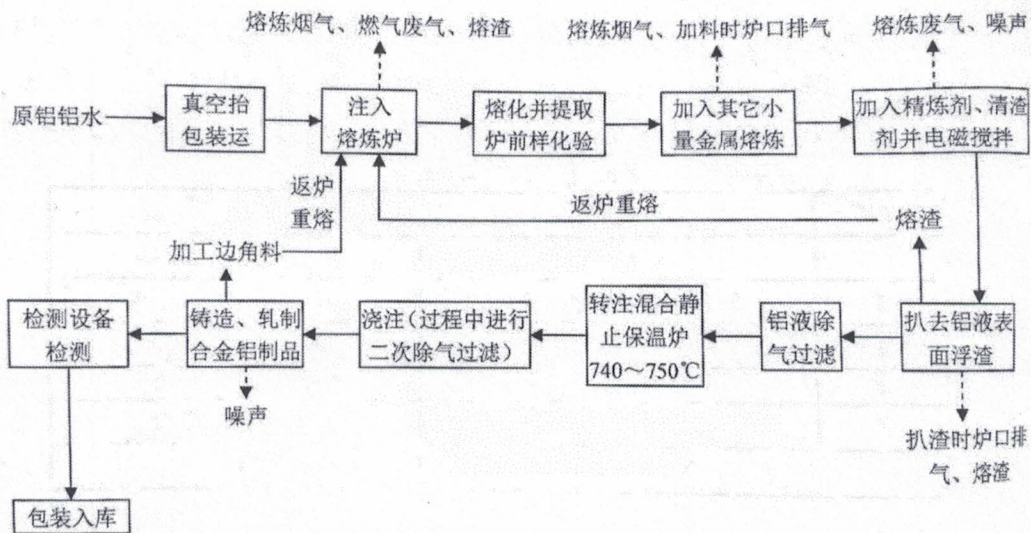


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
铝灰	金属铝	20	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input checked="" type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	氧化铝	70		半固态 <input type="checkbox"/>
	氧化硅	2		粉末态 <input type="checkbox"/>
	氧化镁	0.3		颗粒态 <input type="checkbox"/>
	氯化钠	4		液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰	吨袋	塑料复合	1立方米	有

表2 废物运输情况

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>委托宿迁市洪旭物流有限公司运输车辆进行运输，该公司有几十余辆危险品运输车辆，每辆车 配备危险品运输资质驾驶员、押运员各 1 名，运输车辆符合交管部门运输规定且运输车辆排放标准 为国四及以上车辆。危险废物专用车辆按照国家标准悬挂危险标识，并配备应急器材和安全防护设 施。运输方式道路运输。</p> <p>委托沭阳田氏危险品运输有限公司运输车辆进行运输，该公司有几十余辆危险品运输车辆，每 辆车配备危险品运输资质驾驶员、押运员各 1 名，运输车辆符合交管部门运输规定且运输车辆排放 标准为国四及以上车辆。危险废物专用车辆按照国家标准悬挂危险标识，并配备应急器材和安全防 护设施。运输方式道路运输。</p> <p>运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>
---

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

山东省：滨州市（阳信县、惠民县）、淄博市（高青县、桓台县、张店区）、济南市、泰安市、临沂市

江苏省：徐州市、宿迁市（沭阳县、泗阳县）。



**表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、污染防治措施

- (1) 车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸
- (2) 在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，佩戴安全帽、戴口罩、手套等防护用品装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物频次，以保障员工的健康及安全。
- (3) 及时盖好危险废物，防流失，防扬散，防遇水；
- (4) 危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间同押运员一起看管好货物

二、污染防治设备

随车携带桶、铲、拖把、灭火器、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施

- 1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。
- 2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。
- 3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。
- 4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。
- 5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。
- 6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

一、应急预案

- 1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。
- 2、事故发生时，将车辆停靠在就近的安全区域，远离居民区，交通要道，河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理署的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。
- 3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位；设置警示标牌隔离泄漏区域；警告所有的人员远离警示区域；保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备名供后期使用。

二、应急设备：防爆手电筒 2 个，千斤顶 1 个，钢丝绳 1 根，警告标示 2 个，车载铁桶 1 个，撬棍 1 根，灭火器 1 个，三角木、工具若干。

### 第三部分 废物处理处置情况

**表 1 接受单位基本情况**

单位名称：江苏海光金属有限公司

危废经营许可证编号：JSSQ1323OOD036-3

有效期：2029年2月28日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

核准收集、贮存、利用有色金属采选和冶炼废物（HW48,321-024-48、321-026-48、321-034-48）数量117745吨/年

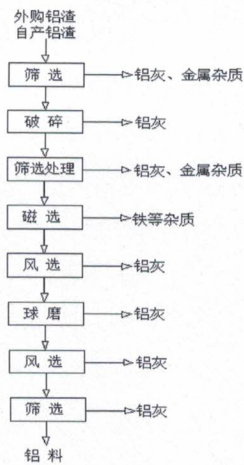
**表 2 与接收废物相关的处理处置情况**

文字描述及工艺流程图：

江苏海光金属有限公司铝灰渣综合利用技术分为两个方面：

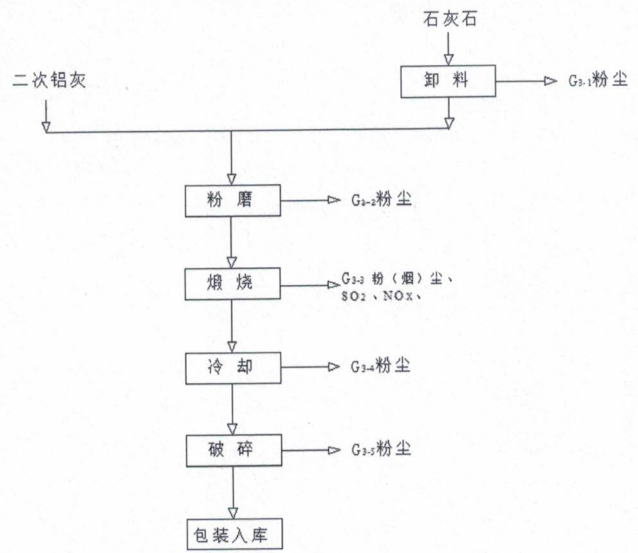
一方面，将外购铝灰渣经筛选、破碎、一次风选、球磨、二次风选、圆筛机筛选后生成铝料，经回转炉产生铝液，回收金属铝；另一方面将二次铝灰、吸尘灰脱氮、固氟化，无害化再加工生产铝酸钙和低纯氧化铝，达到危险固废100%综合利用。

(1) 提铝工艺流程





(2) 二次铝灰及吸尘灰利用工艺流程



### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量  
首次申请不需填